

MODELLO

REFERENZA

UTILIZZO CONSIGLIATO

OM

Serbatoio: nylon 680 cc

Ref. 263**

Serbatoio: nylon 250 cc

Ref. 264**

Serbatoio: alluminio 500 cc

Ref. 266**

Serbatoio: alluminio 750 cc

Ref. 265**

- Corpo: ottone sabbiato nichelato
- Cappello: ottone nichelato
- Ago-molle-ugello: acciaio inox
- Regolazioni: prodotto-ventaglio
- Peso: 780 g - 670 g - 680 g - 730 g
- Pressione esercizio: 3,0 - 3,5 bar
- Consumo aria: 220 l/min.
- Ø ugello: 1,0 - 1,2 - 1,4 - 1,7 - 1,9 - 2,2 - 2,5 - 3,0 - 3,5 - 4,0



Nota:
aggiungere il Ø alla Ref. (**)



IM

Serbatoio ad autoclave: alluminio 1000 cc

Ref. 262**

- Corpo: ottone sabbiato nichelato
- Cappello: ottone nichelato
- Ago-molle-ugello: acciaio inox
- Regolazioni: prodotto-ventaglio
- Peso: 1,01 Kg
- Pressione esercizio: 3,0 - 3,5 bar
- Consumo aria: 220 - 350 l/min.
- Ø ugello: 1,2 - 1,4 - 1,7 - 1,9 - 2,2 - 2,5 - 3,0



Nota:
aggiungere il Ø alla Ref. (**)



IM

Serbatoio a baionetta: alluminio 1000 cc

Ref. 260**

- Corpo: ottone sabbiato nichelato
- Cappello: ottone nichelato
- Ago-molle-ugello: acciaio inox
- Regolazioni: prodotto-ventaglio
- Peso: 950 g
- Pressione esercizio: 3,0 - 3,5 bar
- Consumo aria: 200 - 350 l/min.
- Ø ugello: 1,2 - 1,4 - 1,7 - 1,9 - 2,2 - 2,5 - 3,0



Nota:
aggiungere il Ø alla Ref. (**)



IM/SP

Sottopressione con entrata prodotto M 1/4"

Ref. 269**

- Corpo: ottone sabbiato nichelato
- Cappello: ottone nichelato
- Ago-molle-ugello: acciaio inox
- Regolazioni: prodotto-ventaglio
- Peso: 620 g
- Pressione esercizio: 3,0 - 3,5 bar
- Consumo aria: 200 - 350 l/min.
- Ø ugello: 1,2 - 1,4 - 1,7 - 1,9 - 2,2 - 2,5 - 3,0



Nota:
aggiungere il Ø alla Ref. (**)



Sistema HVLP: bassa fumosità, sensibile risparmio di prodotto verniciante