

Sistemi solari

SOLARE TERMICO



SEZIONE 6

Sistemi solari a circolazione naturale

CNS 150/1 - 200/1 - 200/2 - 300/2

6.1

Guida al capitolato

produzione solare di acqua calda sanitaria a circolazione naturale

superficie complessiva collettore 2,02 m²

assorbitore in alluminio, saldatura a ultrasuoni, trattamento selettivo black

serbatoio a doppia camera vetrificato a due mani (da 153, 202 e 278 litri)

isolamento poliuretano + lana di roccia

anodo al magnesio per il bollitore

sistema completo di componenti pre-assemblati, non necessita di circolatore

kit componenti fissaggio per installazione su coperture piane o inclinate

semplicità di funzionamento ed assenza di regolatori elettronici

resistenza elettrica 1,5 kW 230 V (accessorio)

collettori solari conformi alle norme UNI-EN 12975

garanzia 5 anni su collettori e bollitori



6.2

Descrizione

Soluzione impiantistica semplice e pronta all'installazione per la produzione di acqua calda sanitaria nelle utenze domestiche. Si compone di elementi pre-assemblati per una rapida e sicura installazione. Il funzionamento non necessita di pompa, né di controlli elettronici.

Il sistema pre-assemblato è composto da:

- **Collettore solare** ad elevato rendimento, con assorbitore selettivo black, saldatura a ultrasuoni.
- **Bollitore**, da 153, 202 e 278 litri a doppia camera. Particolare attenzione è stata posta nello sviluppo di un semplice sistema pre-assemblato in grado di garantire una facile installazione.

Il sistema è indicato per la produzione di acqua calda sanitaria, particolarmente in località mediterranee, per utenze domestiche di 3-4 persone nella versione CNS 150/1, 4-5 persone nella versione CNS 200/1 e 200/2 e 5-6 persone nella versione CNS 300/2.

- **Sistemi di fissaggio**, per installazioni dei collettori paralleli al tetto o inclinati su superfici orizzontali. Il sistema di fissaggio include i raccordi idraulici.

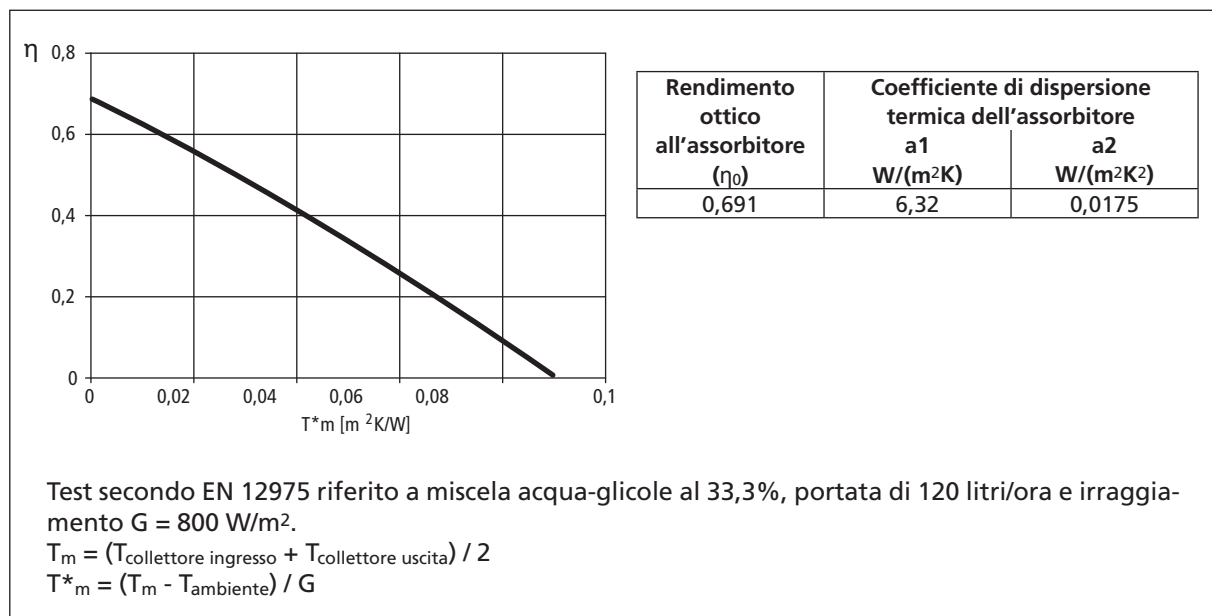
6.3

Tabella dati tecnici CN 150/1 - CN 200/1 - CN 300/2

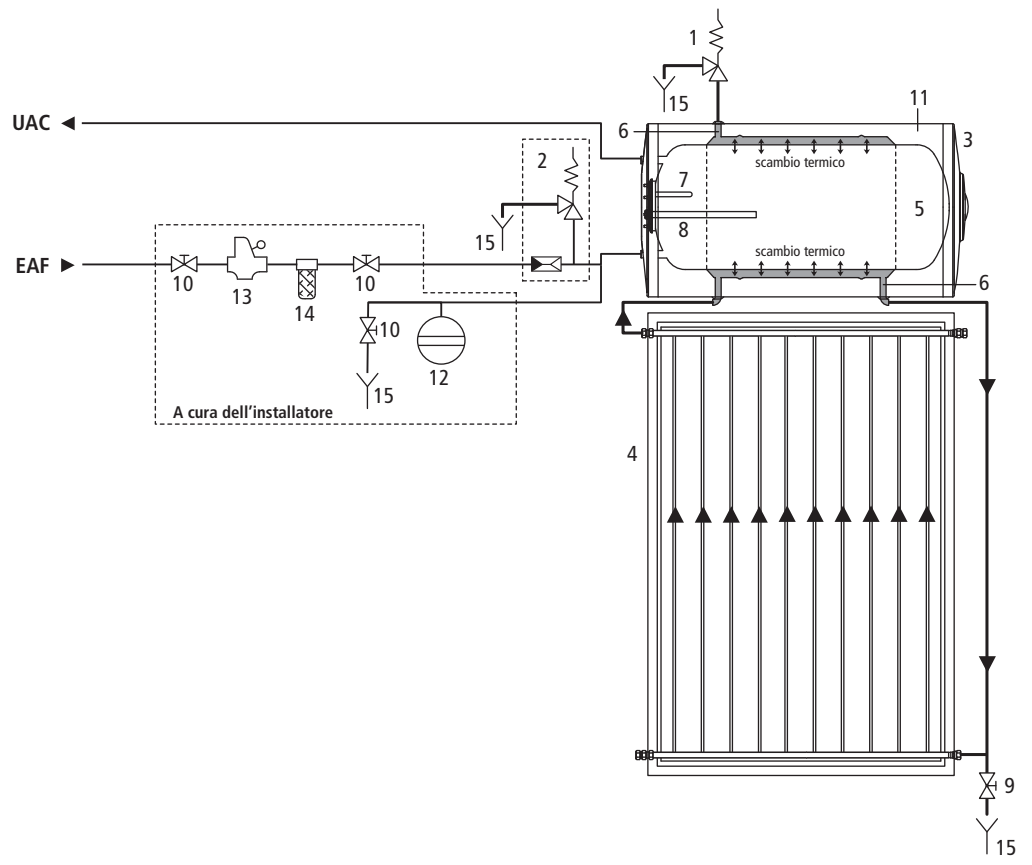
Descrizione	Unità	CNS 150/1	CNS 200/1	CNS 200/2	CNS 300/2
Collettore		SCN-205			
Superficie collettore	m ² x n. pann.	2,02 x 1	2,02 x 1	2,02 x 2	2,02 x 2
Superficie di apertura	m ² x n. pann.	1,80 x 1	1,80 x 1	1,80 x 2	1,80 x 2
Superficie di assorbimento	m ² x n. pann.	1,77 x 1	1,77 x 1	1,77 x 2	1,77 x 2
Contenuto liquido	litri x n. pann.	1,5 x 1	1,5 x 1	1,5 x 2	1,5 x 2
Connessioni	mm	Ø 22			
Pressione max ammessa	bar	10			
Temperatura di stagnazione	°C	196			
Dimensioni	mm	1856 x 1086 x 75			
Peso a vuoto	kg	28	28	56	56
Bollitore					
Tipo		a intercapedine			
Capacità	litri	153	202	202	278
Dimensioni (complete di isolamento)	mm	1190 x Ø 534	1510 x Ø 534	1510 x Ø 534	2000 x Ø 534
Peso a vuoto	kg	55	65	65	90
Pressione max circuito sanitario	bar	10			
Pressione max circuito solare	bar	2,5			
Attacchi idraulici (solare - acqua sanitaria)		3/4" M			
Attacco resistenza elettrica		1" 1/4 F			
Anodo in magnesio	Ø x mm	22 x 300	22 x 300	22 x 300	22 x 400
Sistema completo					
Bollitore	litri	153	202	202	278
Collettori	n°	1	1	2	2
Contenuto liquido termovettore	litri	8,5	13,6	15,4	20,3

6.4

Curve efficienza

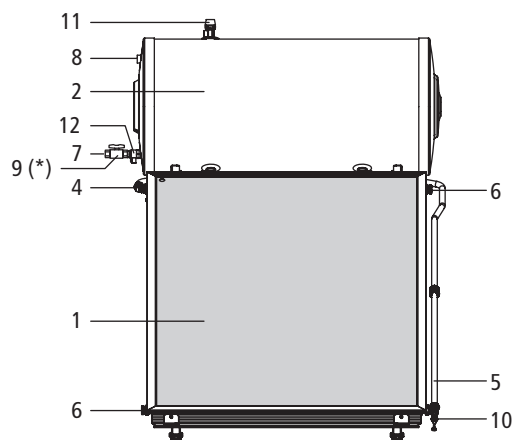


6.5
Circuito idraulico

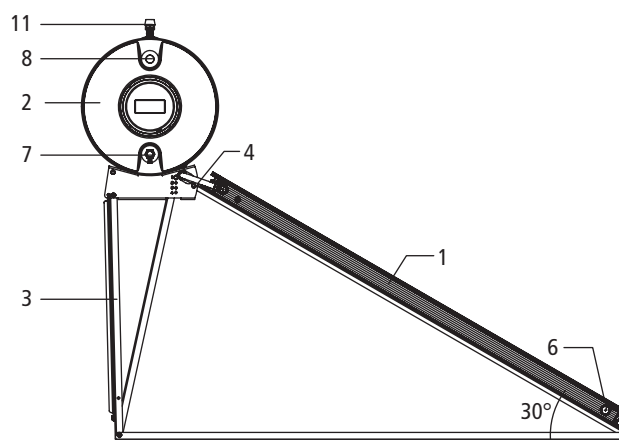


- 1 – Valvola di sicurezza primario (2,5 bar)
- 2 – Valvola di non ritorno - Valvola di sicurezza secondario (10 bar / 99 °C)
- 3 – Bollitore
- 4 – Collettore
- 5 – Serbatoio A.C.S. (circuito secondario)
- 6 – Circuito primario
- 7 – Pozzetto portasonde
- 8 – Anodo in magnesio
- 9 – Rubinetto di carico/scarico circuito primario
- 10 – Rubinetto
- 11 – Isolamento
- 12 – Vaso d'espansione sanitario
- 13 – Riduttore di pressione
- 14 – Filtro addolcitore
- 15 – Scarico

Fissaggio su tetto piano

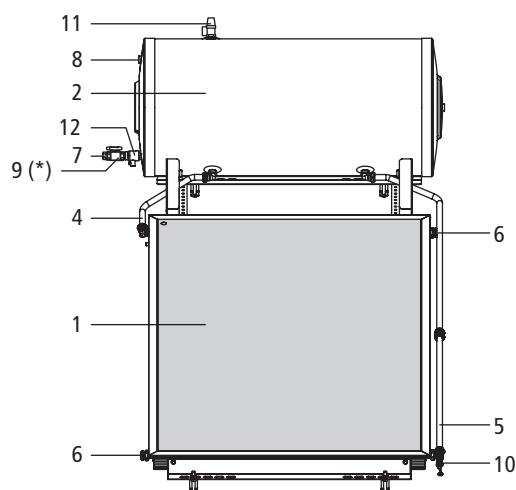


Vista frontale

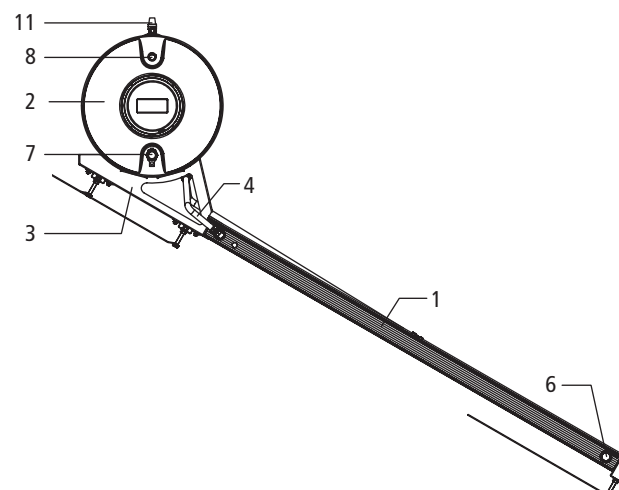


Vista laterale

Fissaggio su tetto inclinato



Vista frontale

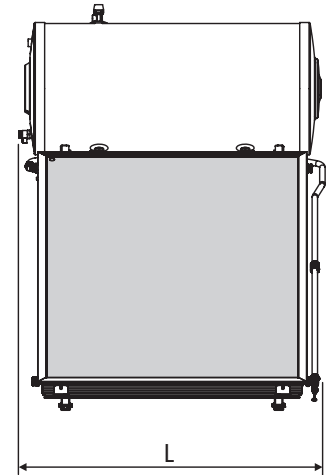
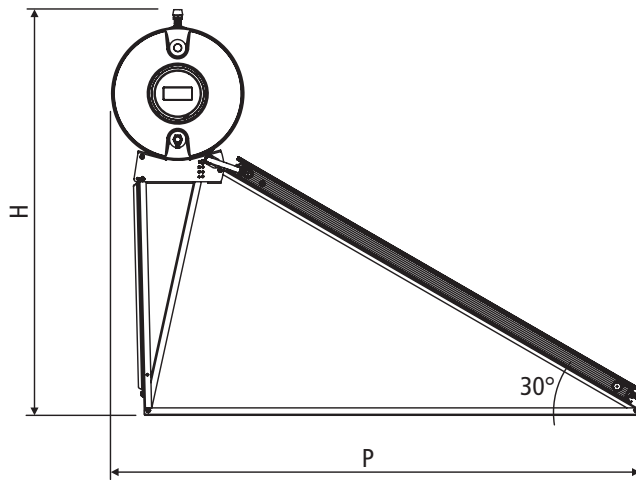


Vista laterale

- 1 – Collettori solari
- 2 – Bollitore
- 3 – Telaio di supporto (inclinazione regolabile 30° - 35° - 40° - 45° con accessorio)
- 4 – Mandata collettore
- 5 – Ritorno collettore
- 6 – Tappo
- 7 – Entrata acqua fredda sanitaria - 3/4"
- 8 – Uscita acqua calda sanitaria - 3/4"
- 9 – Rubinetto ingresso acqua fredda sanitaria
- 10 – Rubinetto di carico/scarico
- 11 – Valvola di sicurezza primario (2,5 bar)
- 12 – Valvola di non ritorno - Valvola di sicurezza secondario (10 bar / 99 °C)

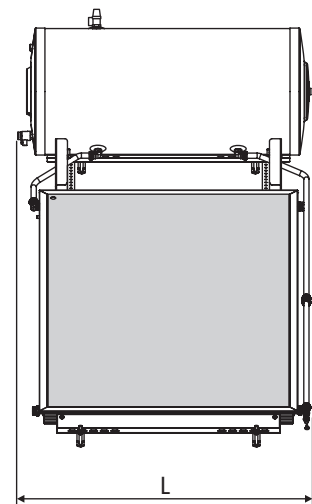
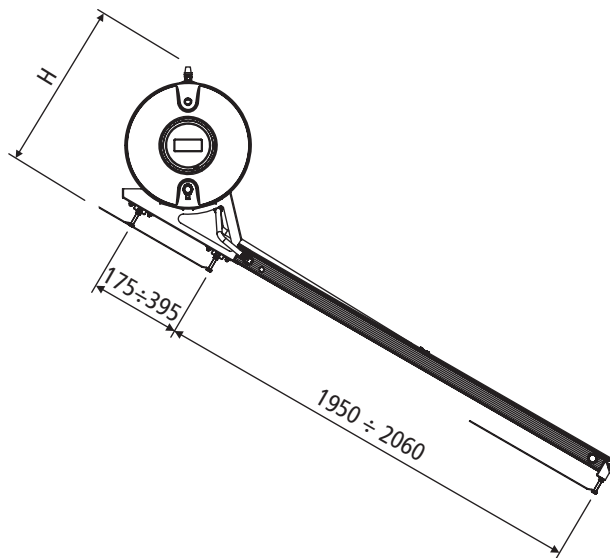
(*) Rubinetto non fornito e da prevedere a cura dell'installatore

Fissaggio su tetto piano



Descrizione	Unità	CNS 150/1	CNS 200/1	CNS 200/2	CNS 300/2
Peso a vuoto	kg	110	120	151	176
Peso a pieno	kg	272	336	369	474
L	mm	1220	1536	2325	2325
P	mm	2135	2135	2135	2135
H	mm	1640	1640	1640	1640

Fissaggio su tetto inclinato



Descrizione	Unità	CNS 150/1	CNS 200/1	CNS 200/2	CNS 300/2
Peso a vuoto	kg	92	102	132	161
Peso a pieno	kg	254	318	350	459
L	mm	1220	1536	2293	2293
H	mm	720	720	720	720

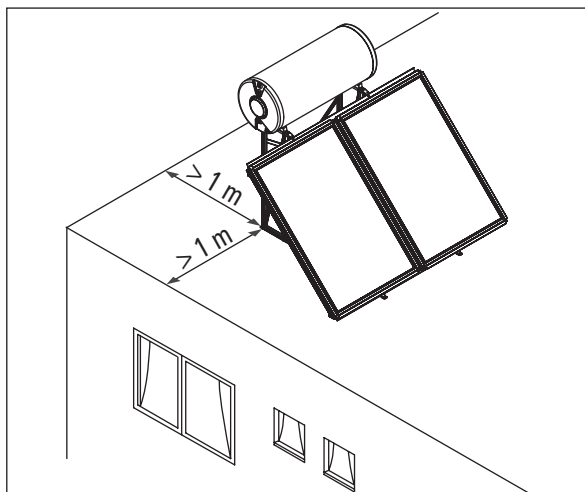
6.8

Preparazione al montaggio

Prima di iniziare il montaggio del sistema solare controllare:

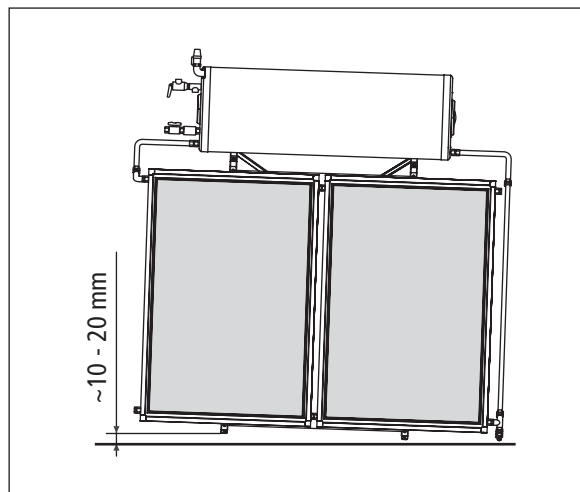
- che la costruzione del tetto abbia una portata sufficiente e che non ci siano parti non ermetiche
- la disposizione ottimale dei collettori solari (orientamento verso sud). Evitare l'ombra causata da alberi alti o simili
- la stabilità della superficie di posa. Eliminare la ghiaia o materiale simile.

Prevedere già prima del montaggio una distanza minima di un metro tra telaio per tetto piano e il bordo del tetto piano.



Si raccomanda di mantenere il bollitore più alto verso sinistra (~10-20 mm), per facilitare l'operazione di sfiato.

Per le installazioni con staffaggi paralleli al tetto agire sui dadi di regolazione posti sulle staffe di fissaggio al tetto (vedi istruzioni specifiche).



6.9

Montaggio

Indicazioni per il montaggio

Il montaggio deve essere eseguito soltanto da personale specializzato. Occorre impiegare esclusivamente il materiale incluso nella fornitura. L'intelaiatura e i suoi collegamenti alle parti in muratura devono essere controllati da un esperto di statica a seconda delle circostanze presenti sul posto.

Statica

Il montaggio deve avvenire soltanto su superfici di tetti o telai sufficientemente robusti. La capacità statica del tetto o della sottostruttura deve essere assolutamente verificata sul posto prima del montaggio dell'impianto. In particolare deve essere valutata attentamente l'idoneità del legno dell'intelaiatura riguardo alla tenuta dei collegamenti a vite predisposti per il fissaggio dell'impianto a circolazione naturale.

La verifica da parte del costruttore dell'intera intelaiatura dell'impianto, in conformità con le norme in vigore nel relativo paese, è necessaria soprattutto in zone soggette a forti precipitazioni nevose (nota: 1 m³ di neve farinosa ~60 kg/m³ di neve bagnata ~200 kg) ovvero in regioni esposte a forti venti. In questi casi occorre tener conto di tutte le caratteristiche del luogo di montaggio (föhn, effetto ugello, formazione di vortici, ecc.), che possono comportare maggiori sollecitazioni.

Protezione antifulmine / compensazione del potenziale dell'edificio

Di norma, non è necessario collegare i sistemi a circolazione naturale alla protezione antifulmine dell'edificio (osservare le norme vigenti dei rispettivi paesi!). In caso di montaggio su sottostrutture di metallo si raccomanda di consultare esperti autorizzati in materia di protezione antifulmine. Le condotte metalliche del circuito solare devono essere collegate mediante un conduttore (verde/giallo) di almeno 16 mm² CU (H07 V-U o R) con la barra principale di compensazione del potenziale. La messa a terra può essere eseguita con un filo di massa interrato. Il conduttore di terra deve essere posato all'esterno dell'edificio. Il dispersore deve essere inoltre collegato con la barra principale di compensazione del potenziale mediante una conduttura dello stesso diametro.

Raccordi sistema solare

I collettori devono essere collegati tra di loro o con le condutture di collegamento mediante un anello di serraggio. Per il serraggio dei raccordi utilizzare una pinza e una chiave inglese con la quale operare forza contraria per evitare che l'assorbitore venga danneggiato. Accertarsi che le linee di collegamento tra il collettore ed il bollitore acqua calda siano posate sempre in salita. Per limitare la sovrappressione nel circuito solare è necessario montare la valvola di sicurezza fornita.

Raccordi per l'acqua

Il collegamento deve essere effettuato in conformità con la norma DIN 1988 e la norma DIN 4753 (osservare le norme vigenti dei rispettivi paesi!).

Tutti i manicotti di raccordo non utilizzati devono essere chiusi con tappi di chiusura. Le sovrappressioni di esercizio indicate sulla targhetta non devono essere mai superate. Potrebbe essere eventualmente necessario montare un riduttore di pressione.

Per limitare la sovrappressione nel circuito dell'acqua è necessario montare la valvola di sicurezza fornita sul relativo raccordo del bollitore.

All'attacco dell'acqua calda deve essere sempre collegato un miscelatore termico con cui è possibile regolare la temperatura desiderata dell'acqua calda sanitaria.

Risciacquo e riempimento

Per ragioni di sicurezza eseguire l'operazione di riempimento esclusivamente quando non splende il sole o dopo aver coperto i collettori. Il circuito solare può essere riempito soltanto dopo che il bollitore è stato riempito con acqua potabile. In particolare nelle zone a maggiore rischio di gelata è necessario l'impiego di una soluzione di acqua e antigelo al 25%.

L'antigelo deve essere mescolato con acqua prima del riempimento!

Indicazione: Antigelo al 25% = punto di congelamento: -10 °C

6.10

Preparazione alla prima messa in servizio

Lavaggio dell'impianto

Prima di riempire l'impianto con la miscela di acqua e glicole bisogna controllare accuratamente tutti i raccordi per accertarsi che non vi siano perdite. Il controllo di tenuta può essere eseguito con il procedimento che segue, il quale risulta utile anche per il risciacquo del circuito chiuso per allontanare eventuali residui di sporcizia.

- Collegare il portagomma del rubinetto (1), posto sul gruppo di riempimento / svuotamento, ad un rubinetto dell'acqua fredda utilizzando un tubo di gomma.
- Collegare l'attacco (2), posto sul bollitore, ad uno scarico.
- Aprire il rubinetto (1) ed il rubinetto dell'acqua fredda e lasciar scorrere l'acqua nel circuito solare per alcuni minuti.
- Chiudere il rubinetto dell'acqua fredda ed il rubinetto (1).
- Controllare a vista la tenuta dei raccordi.

Riempimento dell'impianto

Il fluido in dotazione è glicole propilenico atossico, biocompatibile e biodegradabile. Il glicole deve essere miscelato con acqua (preferibilmente demineralizzata), versando in un recipiente il glicole e non viceversa. La concentrazione di glicole nella miscela deve essere definita in base alla tabella seguente che tiene conto delle temperature a cui si deve garantire l'antigelo.

Il riempimento del circuito solare si deve eseguire con il serbatoio dell'acqua sanitaria pieno.

È possibile che i collettori già riempiti non possano più essere svuotati completamente. Per questo, in caso di rischio di gelo i collettori devono essere riempiti con una soluzione di acqua e antigelo anche per prove di funzionamento e di pressione.

Pressione d'esercizio

La pressione max. di esercizio nel circuito solare è di 2,5 bar, nel circuito sanitario è di 10 bar.

Sfiato

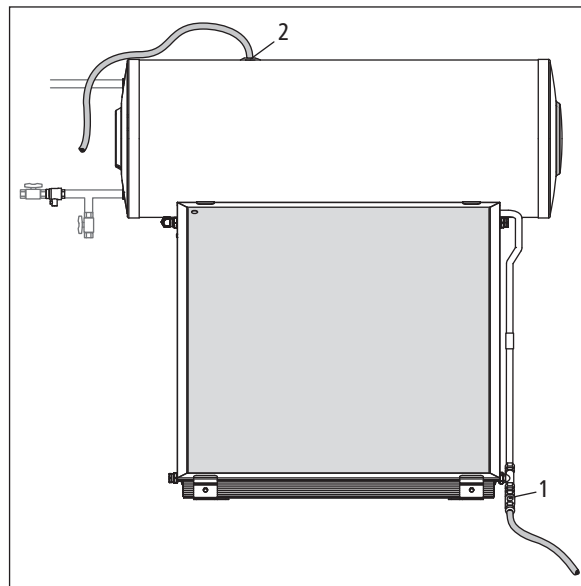
Lo sfiato deve essere eseguito:

- al momento della messa in funzione (dopo il riempimento)
- 4 settimane dopo la messa in funzione
- all'occorrenza, ad es. in caso di guasti.

Pericolo di ustioni per contatto con il liquido termovettore!

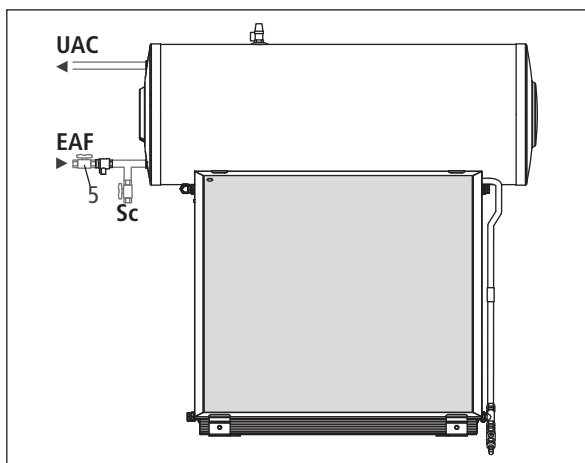
Azionare la valvola di sfiato soltanto se la temperatura del liquido termovettore è inferiore a 60 °C.

Quando si svuota l'impianto i collettori devono essere freddi! Coprire i collettori e svuotare l'impianto possibilmente al mattino.



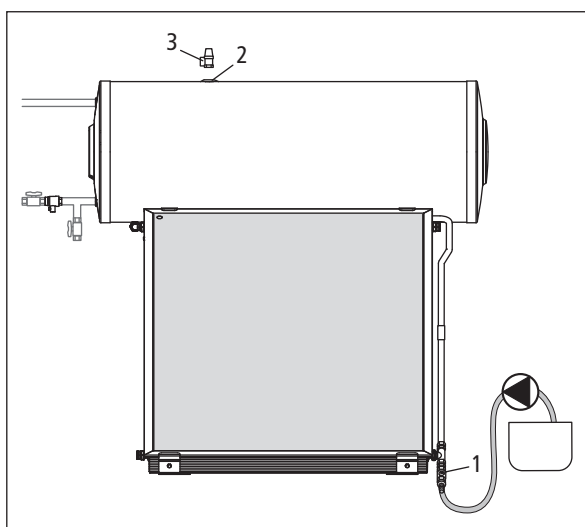
È vietato riempire il circuito collettore quando c'è forte insolazione e con i collettori ad elevate temperature.

Antigelo	Temperatura	Densità
50%	-32 °C	1,045 kg/dm ³
40%	-21 °C	1,037 kg/dm ³
30%	-13 °C	1,029 kg/dm ³



Riempimento del serbatoio

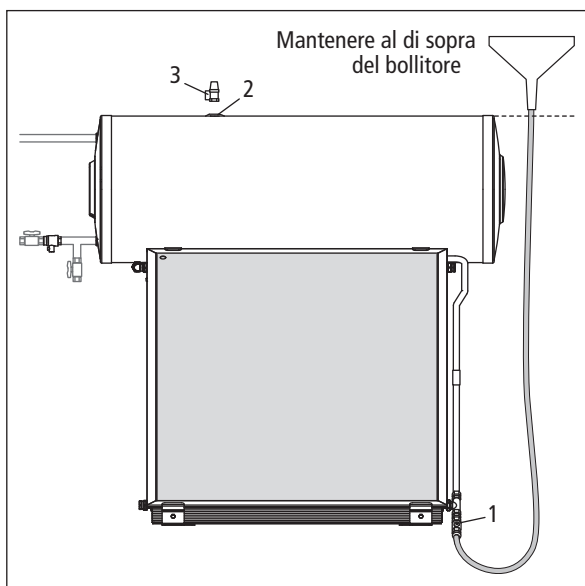
- Aprire e lasciare aperto il rubinetto (5), da prevedere in installazione sull'ingresso dell'acqua fredda sanitaria (EAF).
- Aprire un rubinetto dell'acqua calda in utenza e riempire il bollitore con l'acqua di rete. Quando l'acqua esce dal rubinetto, in utenza, lasciarla scorrere fino a quando il getto è omogeneo e poi chiudere il rubinetto. A questo punto il bollitore è pieno.



Riempimento del circuito chiuso

Riempimento a pressione

- Premiscelare acqua e glicole in un recipiente in quantità e concentrazione di cui alla tabella precedente.
- Collegare, mediante tubi in gomma, una pompa di riempimento/svuotamento tra il contenitore ed il portagomma del rubinetto (1) posto sul gruppo di riempimento/svuotamento ed aprirlo.
- Riempire il circuito solare con la miscela azionando la pompa di riempimento finché il fluido inizia a fuoriuscire dall'attacco (2) posto sul punto più alto del bollitore.
- Chiudere il rubinetto (1).
- Montare la valvola di sicurezza (3) sull'attacco (2).



Riempimento a gravità

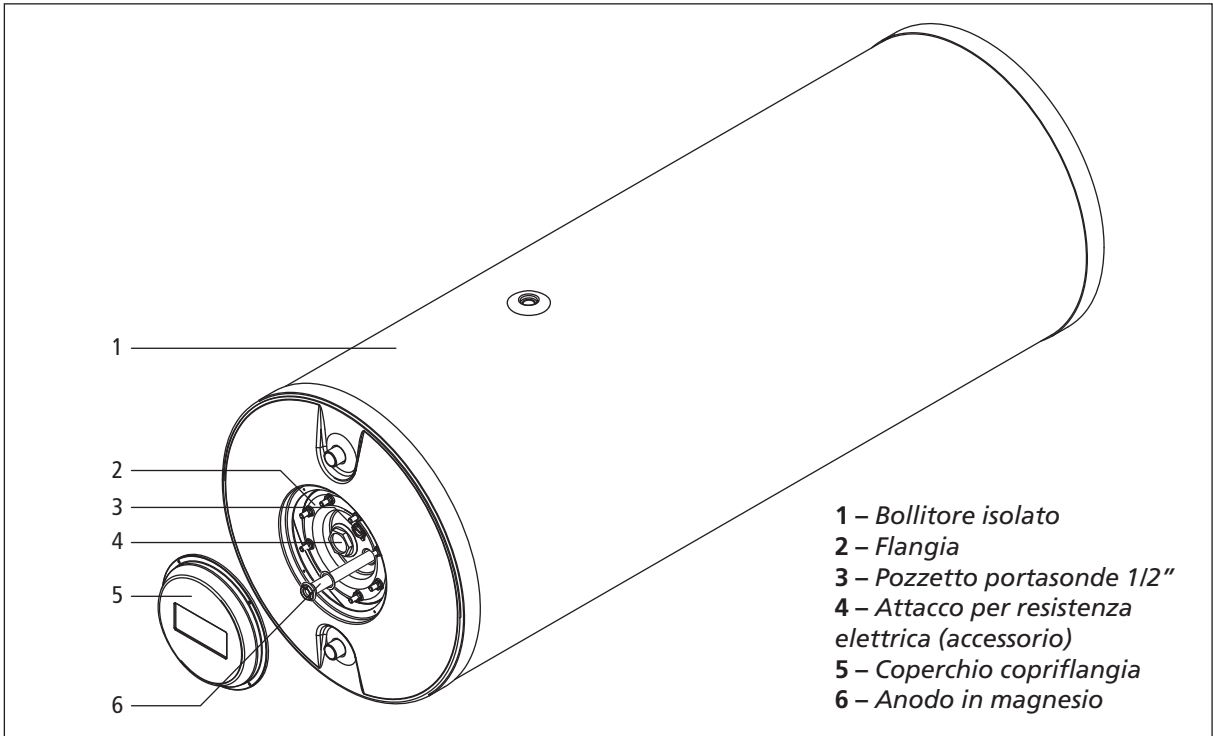
- Premiscelare acqua e glicole in un recipiente in quantità e concentrazione di cui alla tabella precedente e posizionare il recipiente in un punto a quota superiore a quella del bollitore.
- Collegare un tubo in gomma tra il contenitore ed il portagomma del rubinetto (1) posto sul gruppo di riempimento/svuotamento ed aprirlo.
- Riempire il circuito solare a gravità finché il fluido inizia a fuoriuscire dall'attacco (2) posto sul punto più alto del bollitore.
- Chiudere il rubinetto (1).
- Montare la valvola di sicurezza (3) sull'attacco (2).

L'impianto è pronto a mettersi in esercizio. Scoprire i collettori, pulire i vetri e il sistema solare inizierà a funzionare automaticamente.

Se nel lato solare si forma una pressione superiore a 2,5 bar, si apre la valvola di sicurezza. Non esiste tuttavia alcuna possibilità di scaricare il vapore in modo mirato. Evitare di sostare nelle vicinanze dell'impianto durante il funzionamento.

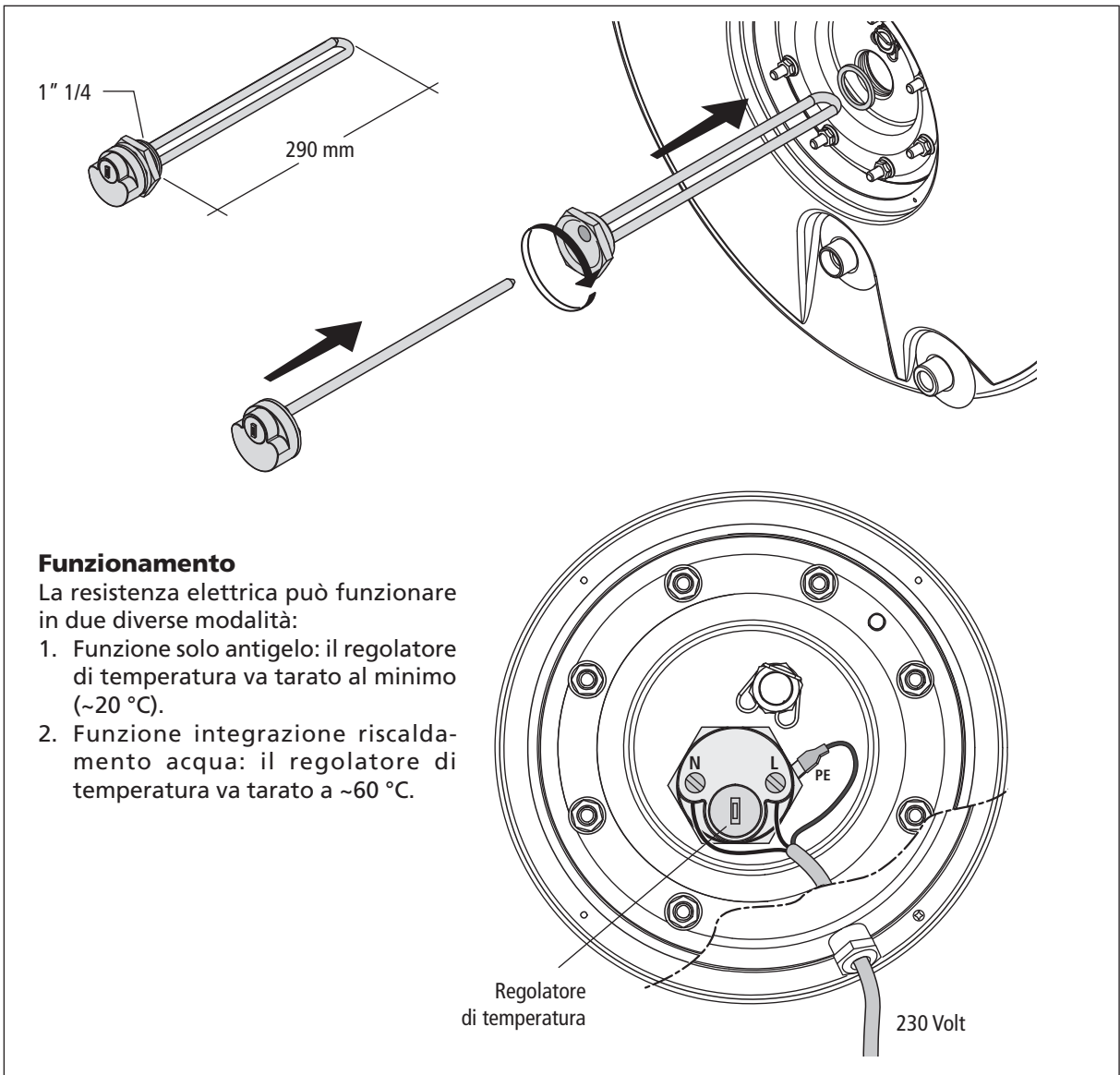
6.11

Struttura del bollitore



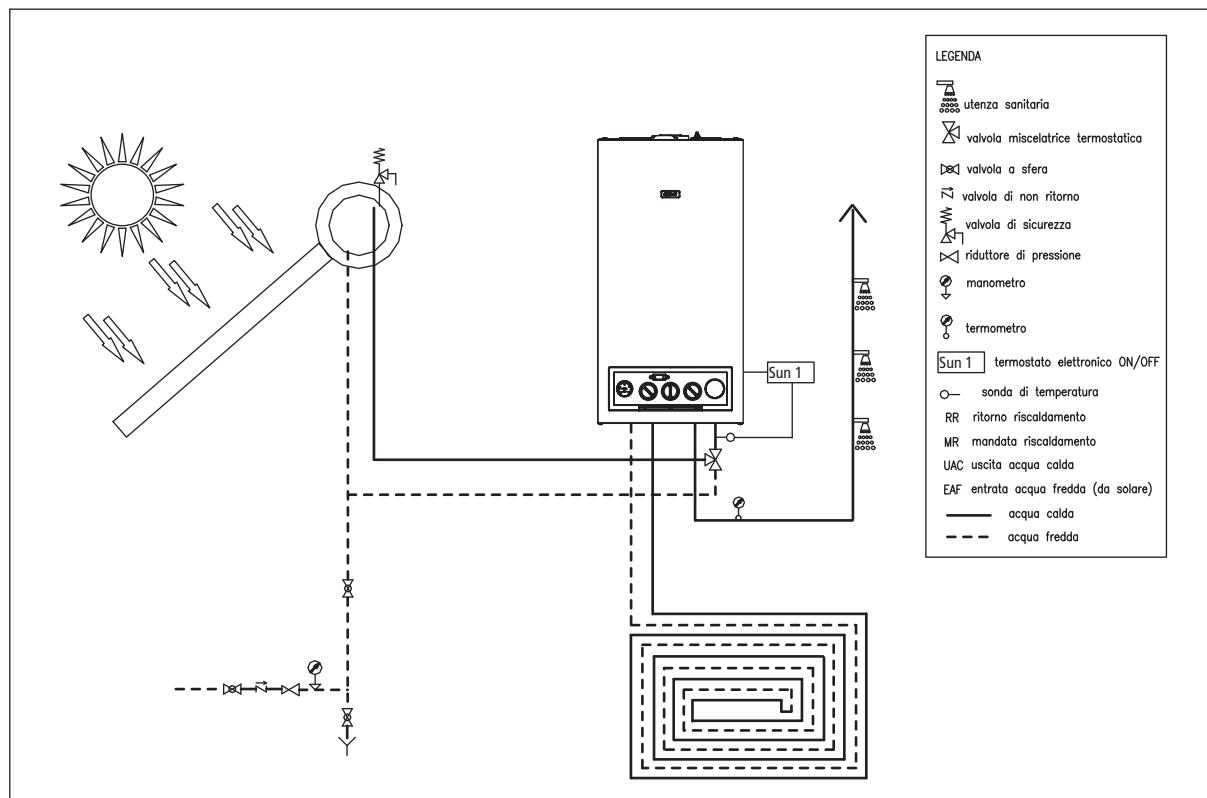
6.12

Resistenza elettrica 1,5 kW monofase



6.13

Schema funzionale per produzione di acqua calda sanitaria con caldaia Conica Condensing (sistema solare a circolazione naturale)



Nello schema sopra riportato è rappresentato un impianto di produzione ACS con caldaia combinata Conica Condensing in cascata al bollitore con impianto solare a circolazione naturale.

Con questo tipo di impianto si ha un notevole risparmio energetico, infatti la caldaia da solamente supporto al raggiungimento della temperatura desiderata dall'utenza quando il sistema solare non è in grado di fornirla.

Principio di funzionamento

Gestione caldaia

Il SUN1 installato vicino alla caldaia ha la funzione di termostato elettronico.

Se la sonda sul tubo entrata sanitaria (EAF) in caldaia rileva una temperatura inferiore a quella impostata sul SUN1, viene attivata l'accensione della caldaia tramite la chiusura del contatto sul flussostato.

Il SUN1 può essere regolato per avere l'accensione/spengimento della caldaia compresa tra 40÷50 °C. Nel caso di installazione con sonda posizionata nel bollitore, si consiglia di impostare SUN1 ad una temperatura superiore di circa 4÷6 °C (dipende dalla traccia tra bollitore e caldaia) rispetto alla temperatura selezionata in caldaia.

Nel caso di installazione con sonda posizionata su tubo vicino alla caldaia, si consiglia di impostare SUN1 alla stessa temperatura di quella selezionata in caldaia.

Nel caso di installazione con valvola miscelatrice, si consiglia di impostarla alla stessa temperatura selezionata in caldaia.

Taratura valvola miscelatrice presente nei Kit Cod. 1150529

Posizione manopola	T MIX (°C)
1	38
2	43,5
3	49
4	54,5
5	60

Nota: le temperature sopra riportate sono definite con temperatura acqua calda in ingresso alla valvola di 80 °C; per temperature inferiori di 80 °C occorre posizionare la manopola a livelli più alti, a seconda della temperatura desiderata.

Sylber nasce come Azienda produttrice di scaldabagni a gas e da sempre è dedicata allo sviluppo di prodotti destinati a fornire il massimo comfort nell'utilizzo dell'acqua calda. Attenta a soddisfare le necessità di una Clientela sempre più esigente, Sylber offre diversi modelli di scaldabagni a gas che si contraddistinguono per le elevate prestazioni, per la facilità di utilizzo, per la loro compattezza e per l'elegante e moderno design. Il risparmio energetico e il rispetto ambientale sono da sempre una prerogativa di Sylber che propone un'ampia gamma di sistemi solari termici per la produzione di acqua calda. Sylber presenta un catalogo completo per rispondere anche alle diverse esigenze di riscaldamento grazie ad una ricca offerta di caldaie murali tecnologicamente all'avanguardia, sia a condensazione che tradizionali, progettate per soddisfare le molteplici necessità impiantistiche e di utilizzo.

Timbro del rivenditore

Sylber si riserva di variare le caratteristiche e i dati riportati nel presente fascicolo in qualunque momento e senza preavviso, nell'intento di migliorare i prodotti. Questo fascicolo pertanto non può essere considerato come contratto nei confronti di terzi.

Sede Commerciale: Via Risorgimento 23 A - 23900 Lecco

Servizio Clienti: 199 115 115* www.sylber.it

*Costo della chiamata da telefono fisso: 0,15 euro/min. IVA inclusa, da lunedì a venerdì dalle 08.00 alle 18.30, sabato dalle 08.00 alle 13.00. Negli altri orari o nei giorni festivi il costo è di 0,06 €/min. IVA inclusa. Da cellulare il costo è legato all'operatore utilizzato.

The logo for Sylber, featuring the brand name in a bold, lowercase, sans-serif font. The 'y' is stylized with a long descender that loops back under the 'l'.