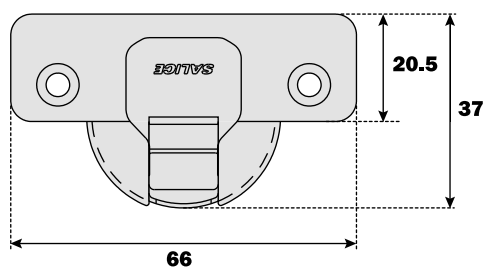


Le cerniere della Serie 200 costituiscono un sistema unico e organico, progettato per risolvere ogni problema di impiego di cerniere invisibili.

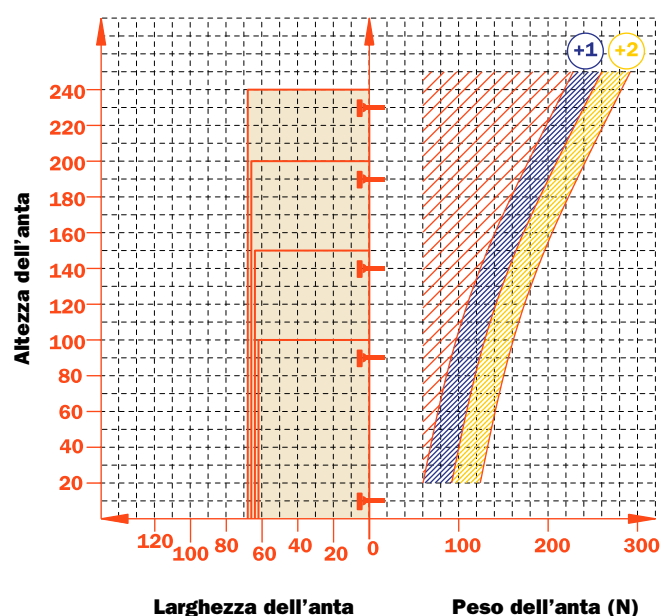
Ala e scatola in acciaio nichelato opaco.

Dimensione scatola ø 35 mm.



Valore costante "L" 0.7 mm; non cambia regolando lateralmente la cerniera.

Numero indicativo delle cerniere occorrenti in funzione della dimensione e del peso dell'anta.



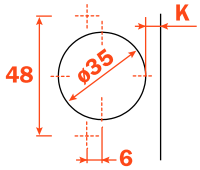
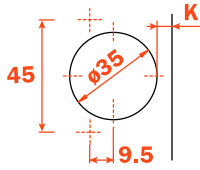
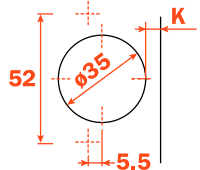

Regolazioni.

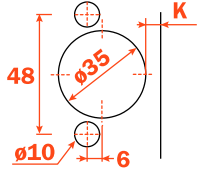
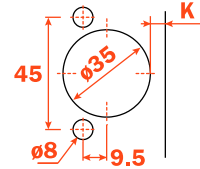
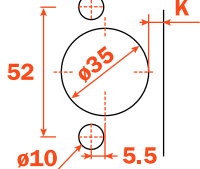
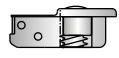
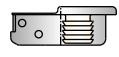
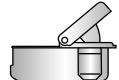
Regolazione laterale compensata da -1.5 a +4.5 mm.
 Regolazione verticale ± 2 mm.
 Regolazione frontale con basi Serie 200 +2.8 mm.
 Regolazione frontale con basi Domi da -0.5 a +2.8 mm.
 Fermo antiscivolo di sicurezza.

Basi.

Basi simmetriche e asimmetriche in acciaio o in zama nichelato opaco della Serie 200.
 Innesto rapido su basi Domi.
 Posizionamento con fine corsa prestabilito su basi tradizionali Serie 200.

N.B. : Utilizzare un cacciavite POZIDRIVE n°2 per tutte le viti.

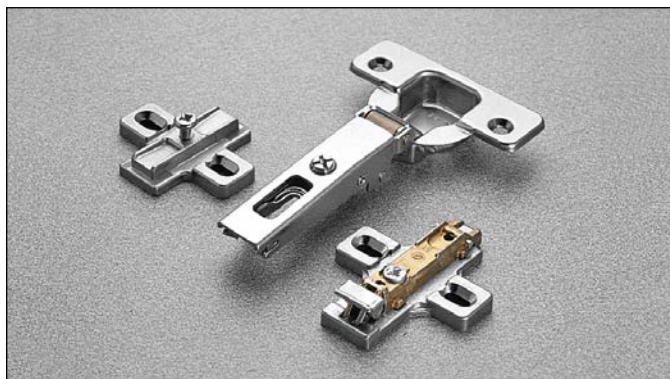
													
		94°	110°	120°	155° 165°	94°	110°	120°	155° 165°	94°	110°	120°	155° 165°
Vite legno		A	A	A	A	P	P	P	P	U	U	U	U

													
		94°	110°	120°	155° 165°	94°	110°	120°	155° 165°	94°	110°	120°	155° 165°
Rapido		6	6	6	6	7	7	7	7	2	2	2	2
Codolo		B	B	B	B	R	R	R	R	W	W	W	W
Logica		I	I	I	I	J	J	J	J	Q	Q	Q	Q

**Utilizzare le tabelle per identificare le forature e i fissaggi disponibili.
Inserire nella terza posizione del codice della cerniera la lettera o il numero
corrispondente alla scelta fatta. Esempio: C2_BA99.**

↑
Inserire in questa posizione la lettera o il numero selezionati.

Serie 200 - Cerniere per forti spessori - Apertura 94°



Informazioni tecniche

Per ante di forte spessore, massimo 35 mm, con sagomature particolari.

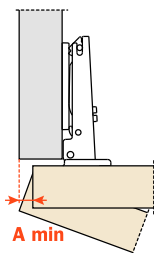
Profondità della scatola metallica 11 mm.

Apertura 94°.

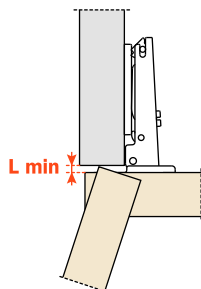
Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 9 mm.

Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi a innesto rapido.

Spazio occorrente per l'apertura dell'anta



T=	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
K=3	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.6	2.6	3.5	4.5	5.4	6.4	7.4	8.3	9.3
K=4	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.9	2.8	3.8	4.7	5.7	6.6	7.6	8.6
K=5	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	2.2	3.1	4.1	5.0	5.9	6.9	7.8
K=6	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.7	2.6	3.5	4.4	5.3	6.2	7.2
K=7	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.1	1.3	1.6	2.1	3.0	3.8	4.7	5.6	6.5
K=8	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.8	2.5	3.3	4.2	5.1	6.0
K=9	A= 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.8	2.1	2.9	3.7	4.6	5.4

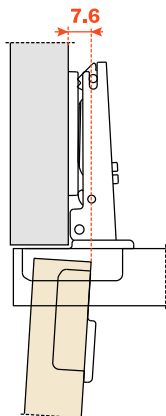


K=	3	4	5	6	7	8	9
L=	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.3	1.3

Un'opportuna sagomatura dell'anta diminuisce i valori di "A" e di "L"

Rientro dell'anta

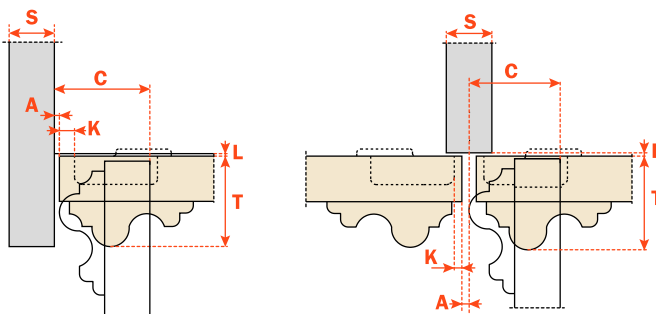
Rientro dell'anta rispetto al fianco in posizione di massima apertura. Il valore indicato è rilevato con cerniera collo 0, altezza base H=0 e valore K=3.



Il contenimento

Con questa formula potete ottenere lo spessore massimo dell'anta sagomata apribile senza interferire con fianchi, ante o pareti adiacenti. È sempre da tener presente anche la tabella dei valori L - K - T.

$$C = 23 + K + A$$



Imballi

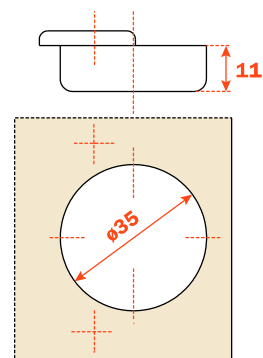
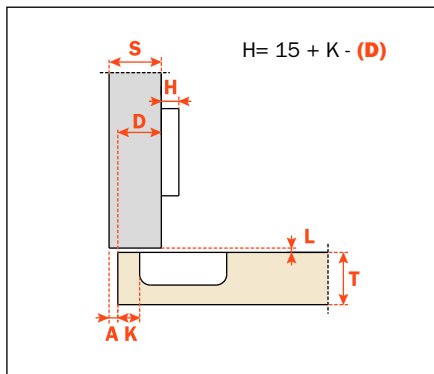
Scatole 300 pezzi
Pallet 7.200 pezzi

CA Chiusura automatica.

CL Chiusura libera.

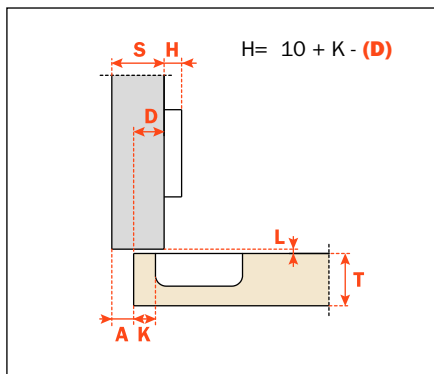
Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

Utilizzare le tabelle di "foratura e fissaggio" a pagina 3 per completare il codice cerniera desiderato.

**Collo 0**

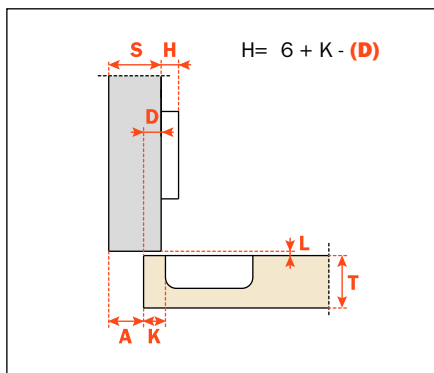
CA - C2_BA99

CL - C2_AA99

Collo 5

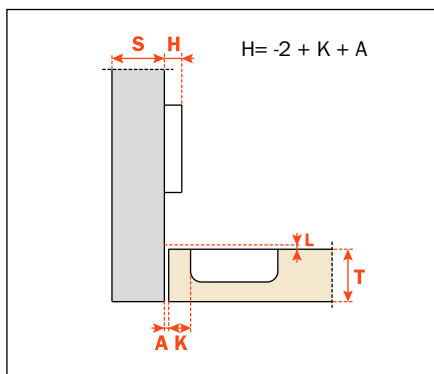
CA - C2_BD99

CL - C2_AD99

Collo 9

CA - C2_BG99

CL - C2_AG99

Collo 17

CA - C2_BP99

CL - C2_AP99