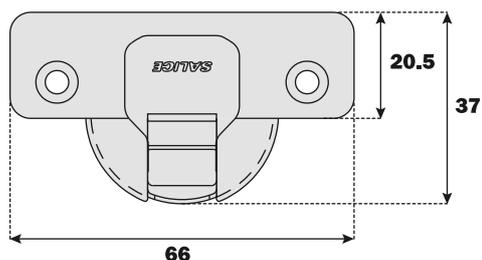


Cerniere Universali per ante in legno

Caratteristiche tecniche

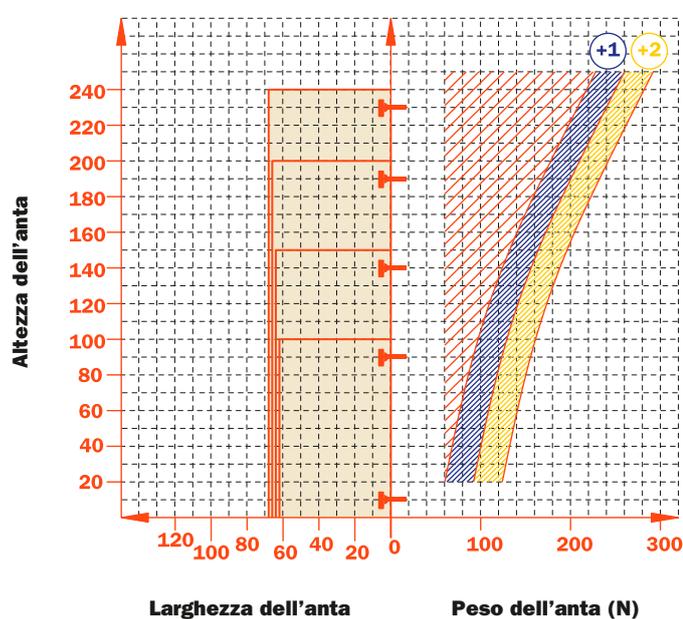
Le cerniere Universali consentono di risolvere una serie di montaggi con ante sagomate o battute doppie. Ala e scatola in zama.

Dimensione scatola \varnothing 35 mm.



Valore costante "L" 0.7 mm; non cambia regolando lateralmente la cerniera.

Numero indicativo delle cerniere occorrenti in funzione della dimensione e del peso dell'anta.



Regolazioni

Regolazione laterale compensata da -1.5 a + 4.5 mm.
Regolazione verticale \pm 2 mm.
Regolazione frontale con basi Serie 200 +2.8 mm.
Regolazione frontale con basi Domi da -0.5 a +2.8 mm.
Fermo antiscivolo di sicurezza.

Basi

Basi simmetriche e asimmetriche in acciaio o in zama nichelato opaco della Serie 200.
Innesto rapido su basi Domi.
Posizionamento con fine corsa prestabilito su basi tradizionali Serie 200.

N.B. : Utilizzare un cacciavite POZIDRIVE n°2 per tutte le viti.

	<p>110°</p>	<p>110°</p>	<p>110°</p>
Vite legno 	A	P	U
	<p>110°</p>	<p>110°</p>	<p>110°</p>
Codolo 	B	R	W

**Utilizzare le tabelle per identificare le forature e i fissaggi disponibili.
 Inserire nella terza posizione del codice della cerniera la lettera o il numero
 corrispondente alla scelta fatta. Esempio: CB_2AC9.**



Inserire in questa posizione la lettera o il numero selezionati.

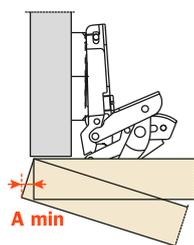


Informazioni tecniche

Consentono di risolvere una serie di montaggi con ante sagomate o battute doppie.

Profondità della scatola in zama 9 mm.
 Apertura 110°. Per limitare l'apertura della cerniera, vedere il capitolo "Accessori" a pagina 17.
 Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 18 mm.
 Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi a innesto rapido.

Spazio occorrente per l'apertura dell'anta

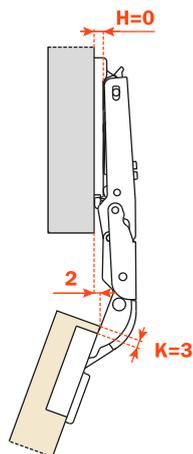


	T=	16	18	20	22	24	26
K=3	A=	0.0	0.0	0.0	0.0	0.3	1.4
K=4	A=	0.0	0.0	0.0	0.0	0.4	1.5
K=5	A=	0.0	0.0	0.0	0.0	0.5	1.9
K=6	A=	0.0	0.0	0.0	0.0	0.7	2.6
K=7	A=	0.0	0.0	0.0	0.0	11.3	12.8
K=8	A=	0.0	0.0	0.0	0.0	10.3	12.9
K=9	A=	0.0	0.0	0.0	0.0	9.3	11.9
K=10	A=	0.0	0.0	0.0	6.0	8.3	10.9
K=11	A=	0.0	0.0	0.0	5.1	7.3	9.9
K=12	A=	0.0	0.0	0.0	4.1	6.3	8.9
K=13	A=	0.0	0.0	1.4	3.3	5.3	7.9
K=14	A=	0.0	0.0	0.7	2.6	4.5	6.9
K=15	A=	0.0	0.0	0.2	2.0	3.8	5.9
K=16	A=	0.0	0.0	0.0	1.4	3.2	5.0
K=17	A=	0.0	0.0	0.0	1.0	2.7	4.4
K=18	A=	0.0	0.0	0.0	0.7	2.2	3.9

Un'opportuna sagomatura dell'anta diminuisce i valori di "A"

Rientro dell'anta

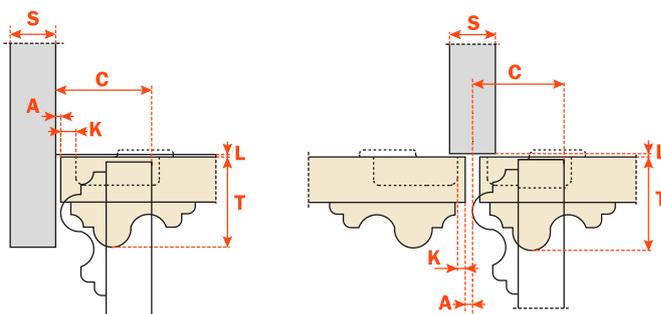
Rientro dell'anta rispetto al fianco in posizione di massima apertura. Il valore indicato è rilevato con altezza base H=0 e valore K=3.



Il contenimento

Con questa formula potete ottenere lo spessore massimo dell'anta sagomata apribile senza interferire con fianchi, ante o pareti adiacenti. È sempre da tener presente anche la tabella dei valori K - T.

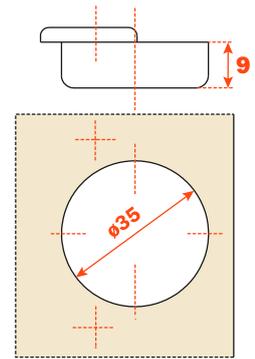
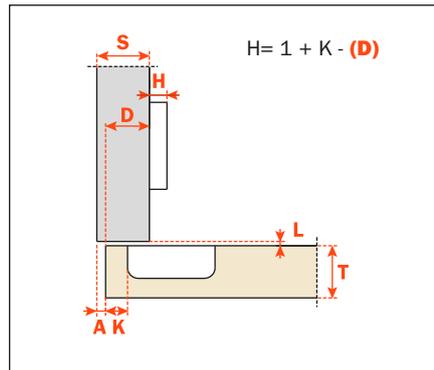
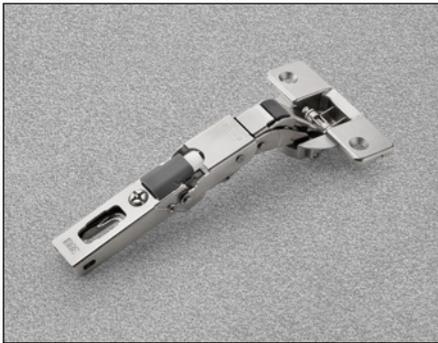
$$C = 5.5 + K + A$$



Imballi

Scatole 150 pezzi
Pallet 3.600 pezzi

Utilizzare queste formule per stabilire la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

**Collo 0**

CB_2AE9 = con deceleratore integrato

CB_2AC9 = con chiusura automatica

CB_QAC9 = con apertura Push

CB_1AC9 = con chiusura libera

Forature e fissaggi vedere a pag. 9