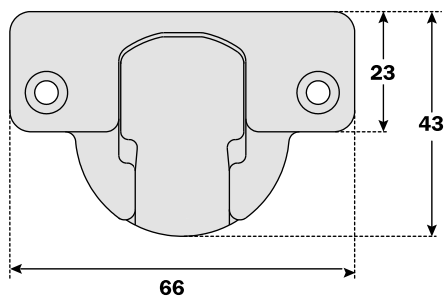
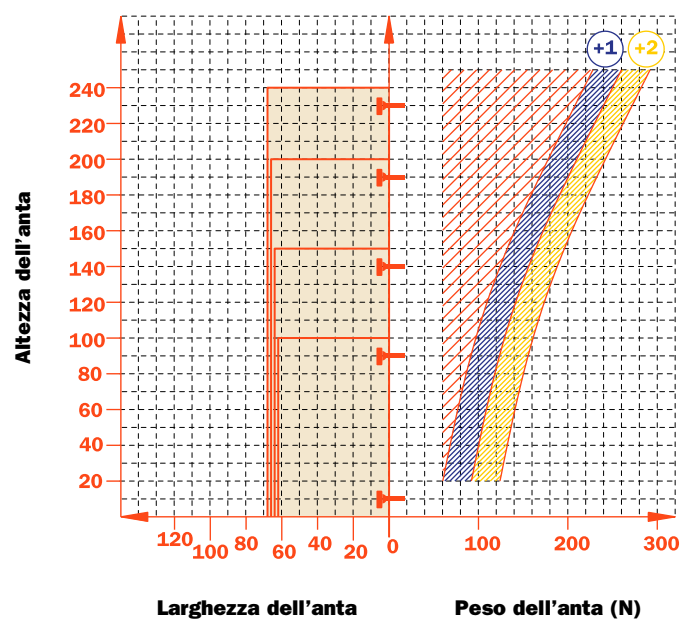


**Per ante sagomate e di forte spessore.
Ala in zama, scatola in acciaio.
Dimensione scatola ø 40 mm.**



Valore costante "L" 0.7 mm; non cambia regolando lateralmente la cerniera.

Numero indicativo delle cerniere occorrenti in funzione della dimensione e del peso dell'anta.



Regolazioni

Regolazione laterale compensata da -0.5 a +5.5 mm.
Regolazione verticale ± 2 mm.
Regolazione frontale con basi Serie 200 +2.8 mm.
Regolazione frontale con basi Domi da -0.5 a +2.8 mm.

Basi

Basi simmetriche e asimmetriche in acciaio o in zama nichelato opaco della Serie 200.
Innesto rapido su basi Domi.
Posizionamento con fine corsa prestabilito su basi tradizionali Serie 200.

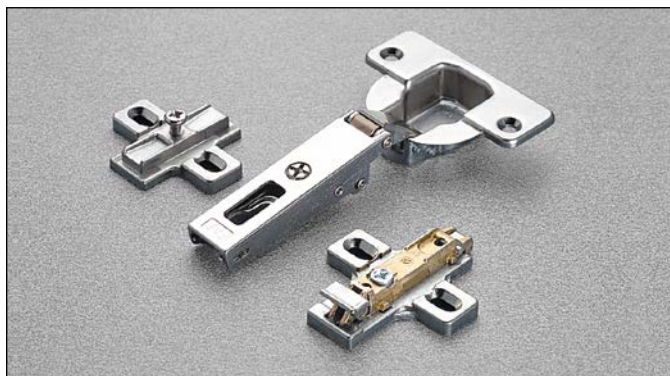
N.B. : Utilizzare un cacciavite POZIDRIVE n°2 per tutte le viti.

Vite legno	A

Codolo	B

Utilizzare le tabelle per identificare le forature e i fissaggi disponibili. Inserire nella terza posizione del codice della cerniera la lettera o il numero corrispondente alla scelta fatta. Esempio: CF_7A99.

↑
Inserire in questa posizione la lettera o il numero selezionati.



Informazioni tecniche

Per ante sagomate e di forte spessore, massimo 40 mm.

Profondità della scatola in acciaio 13 mm.

Diametro della scatola 40 mm.

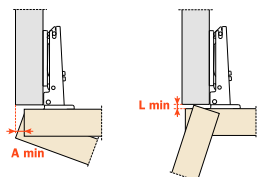
Apertura 94°.

Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 15 mm.

Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi a innesto rapido.

Spazio occorrente per l'apertura dell'anta

	T=	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	L=
K=3	A=	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.9	2.2	2.5	2.8	3.1	3.5	4.1	5.0	6.0	6.9	7.8	8.8	9.7	0.0
K=4	A=	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.9	2.1	2.4	2.7	3.0	3.4	3.8	4.4	5.3	6.3	7.2	8.1	9.0	0.0
K=5	A=	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.4	2.7	3.0	3.3	3.7	4.1	4.8	5.7	6.6	7.5	8.4	0.0
K=6	A=	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.8	2.1	2.3	2.6	2.9	3.3	3.6	4.0	4.4	5.2	6.0	6.9	7.8	0.0
K=7	A=	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.8	2.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.6	3.9	4.3	4.8	5.5	6.4	7.3	0.0
K=8	A=	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	2.0	2.2	2.5	2.8	3.1	3.5	3.8	4.2	4.7	5.1	5.9	6.8	0.0
K=9	A=	0.4	0.5	0.6	0.7	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	2.0	2.2	2.5	2.8	3.1	3.4	3.8	4.2	4.6	5.0	5.5	6.3	0.0
K=10	A=	0.3	0.5	0.6	0.7	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.2	2.4	2.7	3.0	3.4	3.7	4.1	4.5	4.9	5.4	6.0	0.0
K=11	A=	0.3	0.4	0.6	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.7	1.9	2.1	2.4	2.7	3.0	3.3	3.6	4.0	4.4	4.8	5.2	5.7	0.0
K=12	A=	0.3	0.4	0.6	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.9	2.1	2.4	2.6	2.9	3.3	3.6	3.9	4.3	4.7	5.1	5.6	0.4
K=13	A=	0.3	0.4	0.5	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	3.8	4.2	4.5	4.9	5.4	1.2
K=14	A=	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.3	2.6	2.8	3.2	3.5	3.8	4.2	4.5	4.9	5.4	2.2
K=15	A=	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.3	2.6	2.8	3.2	3.5	3.8	4.2	4.5	4.9	5.4	3.2



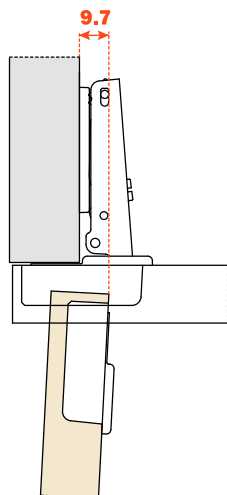
Un'opportuna sagomatura dell'anta diminuisce i valori di "A" e di "L"

Rientro dell'anta

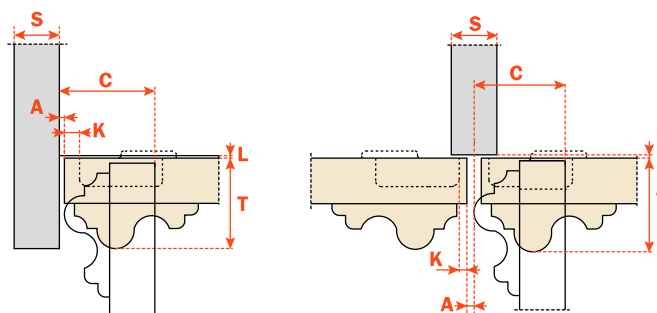
Rientro dell'anta rispetto al fianco in posizione di massima apertura. Il valore indicato è rilevato con cerniera collo 0, altezza base H=0 e valore K=3.

Il contenimento

Con questa formula potete ottenere lo spessore massimo dell'anta sagomata apribile senza interferire con fianchi, ante o pareti adiacenti. È sempre da tener presente anche la tabella dei valori L - K - T.



$$C = 28.5 + K + A$$



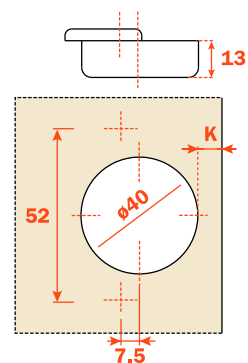
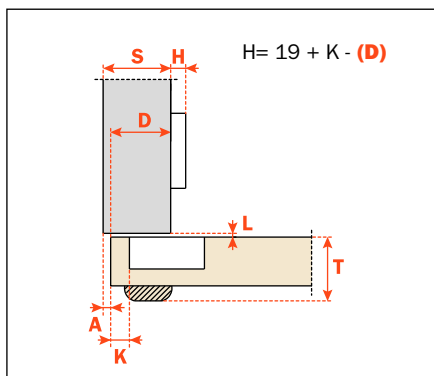
Imballi

Scatole 300 pezzi
 Pallet 7.200 pezzi

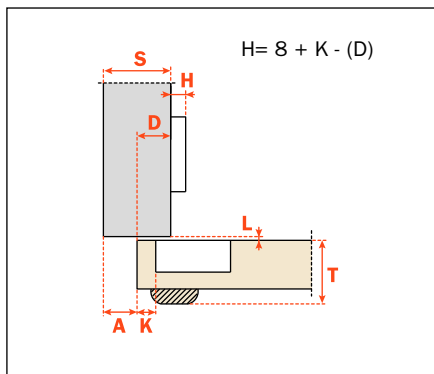
- CA** Chiusura automatica
CL Chiusura libera

Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

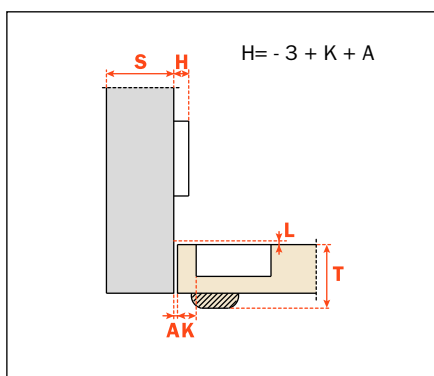
Utilizzare le tabelle di "foratura e fissaggio" a pagina 3 per completare il codice cerniera desiderato.

**Collo 0**

CA - CF_7A99
CL - CF_5A99

Collo 11

CA - CF_7G99
CL - CF_5G99

Collo 22

CA - CF_7P99
CL - CF_5P99

