

THE FUTURE OF CONNEC
TION

www.roverplastik.it

ovvo[®]

... il nuovo sistema
di giunzione a
scomparsa

 **ROVER
PLASTIK**
IDEE CONCRETE, SOLUZIONI FLESSIBILI

OVVO®

Presentazione del nuovo sistema di giunzione OVVO® a scomparsa

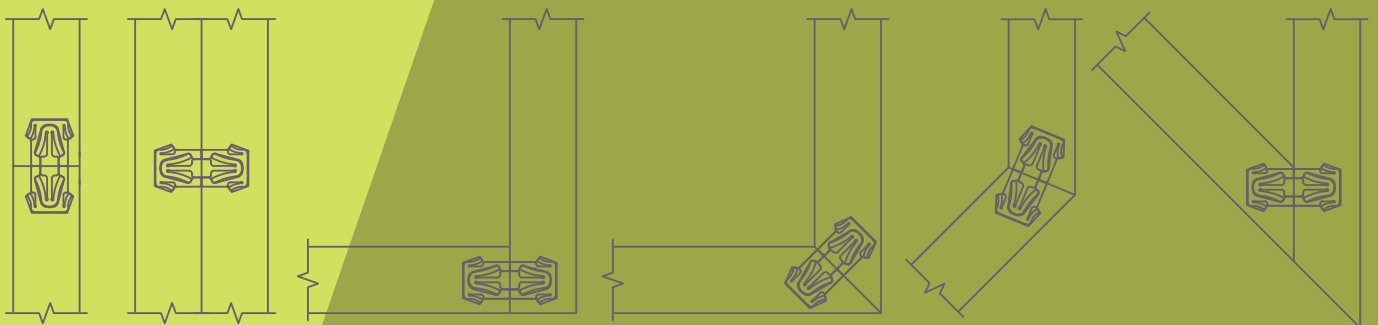
Il sistema di giunzione OVVO® eliminerà le frustranti ore di assemblaggio del prodotto e non sarà più necessario l'utilizzo di attrezzi, colle o viti.

Il prodotto consiste in una soluzione ad incastro a spinta che permette di unire due pannelli in modo facile e pulito.

OVVO® è semplice da usare: tutto ciò che devi fare è premere le due parti l'una all'altra fino a sentire il "click" che indica l'avvenuto aggancio. OVVO® è una soluzione a scomparsa composta da un elemento femmina incassato in un pannello e un elemento di ancoraggio sporgente dall'altro che lega saldamente i due pannelli nella posizione desiderata.



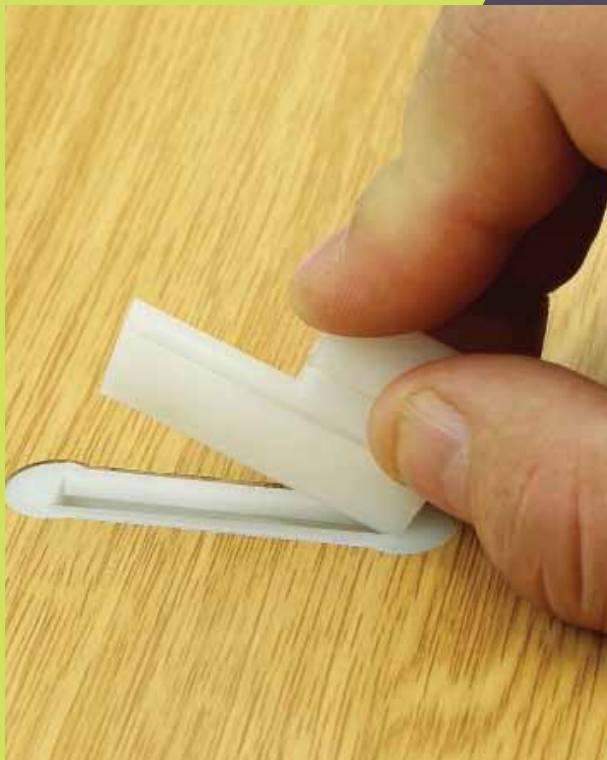
Il sistema di giunzione OVVO® è adatto a diversi tipi di giunzione ed angoli



Efficienze grazie all'utilizzo di OVVO®:

- Il sistema OVVO® permette di risparmiare fino all'80 % sui tempi di assemblaggio sia in laboratorio che in loco;
- Processo di fresatura a due passaggi contro i tre passaggi della soluzione tradizionale con un risparmio del 30 % sui tempi di fresatura;
- I volumi di trasporto sono ridotti del 50 % grazie alla possibilità di trasportare il prodotto non assemblato.

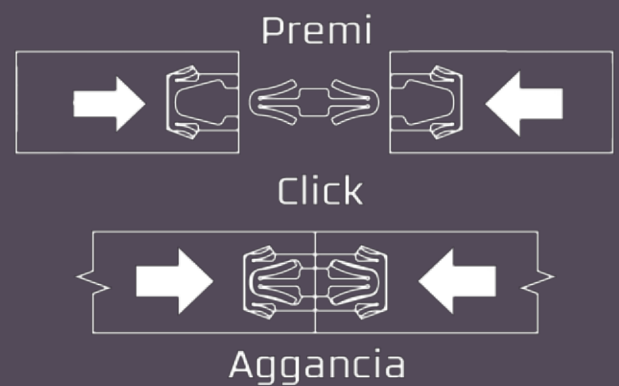
"Un processo di assemblaggio semplice, efficiente, veloce e premiante per gli utilizzatori finali che non richiede l'utilizzo di attrezzi, colle o viti."



OVVO® è semplice da usare, tutto ciò che devi fare è unire le due parti e sentire il "click" che indica l'avvenuto aggancio.

Il sistema di giunzione OVVO® è stato sviluppato per una vasta gamma di applicazioni nella falegnameria e in altre industrie ed è sviluppabile per qualsiasi utilizzo non ancora contemplato.

Senza parti sporgenti OVVO® è ideale per la produzione e il trasporto di grandi volumi di prodotti che sono così imballabili in volumi ridotti.



La fresa per OVVO® è utilizzabile su tutte le macchine. Disponibile nei Ø 8 mm e 12 mm

Parametri di Fresatura (per giunzioni 12x40 mm cod. OV001-OV002):

- (i) Profondità Fresata: 12.7 mm (min) - 13.1 mm (max)
- (ii) Spostamento fresa: 39.3 mm (lunghezza fresata: 52 mm)

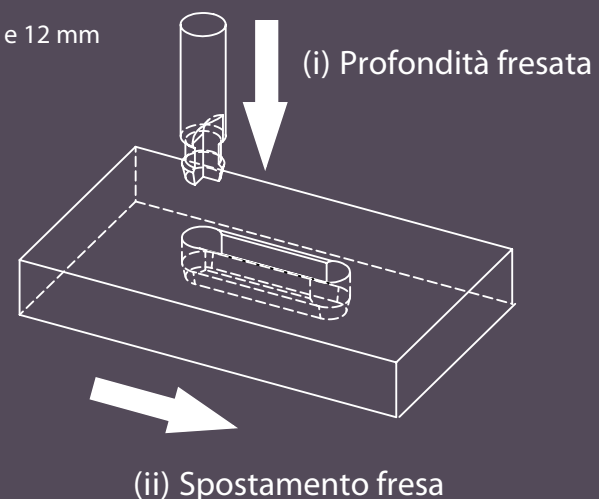
Parametri di Fresatura (per giunzioni 8x25 mm cod. OV003-OV004):

- (i) Profondità Fresata: 9.2 mm (min) - 9.6 mm (max)
- (ii) Spostamento fresa: 21.1 mm (lunghezza fresata: 30.1 mm)

Parametri di Fresatura (per giunzioni 12x25 mm cod. OV005-OV006):

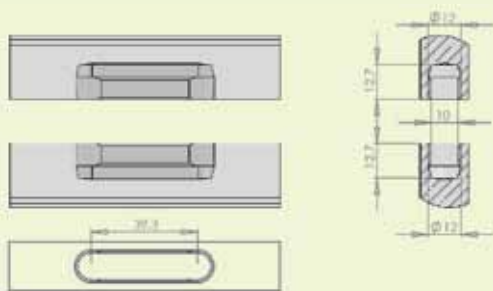
- (i) Profondità Fresata: 12.7 mm (min) - 13.1 mm (max)
- (ii) Spostamento fresa: 21.1 mm (lunghezza fresata: 30.1 mm)

Giri: 18.000 giri/minuto

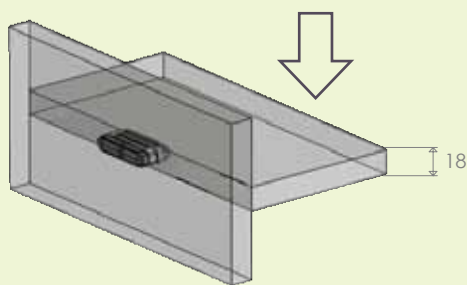


Scheda tecnica **OVVO**[®] - Taglio & Trazione

OVVO[®] è la soluzione ideale per connettere assieme materiali

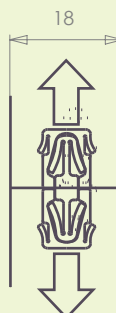


Dettaglio prova di carico



Descrizione: prova di carico con giunzione singola (su pannello di spessore 18 mm)

Dettaglio prova di trazione



Descrizione: prova di trazione eseguita solo sulla clip (su pannello di spessore 18 mm)

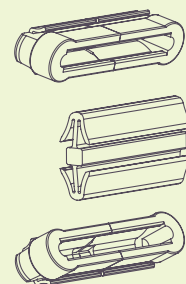
Dettaglio clip

Permanente

Truciolare	500 N (50Kg) *
MDF	600 N (60Kg) *
Faggio	900 N (90Kg) *

1 clip 250 N (25Kg) **

Valore medio per le tre tipologie di legno

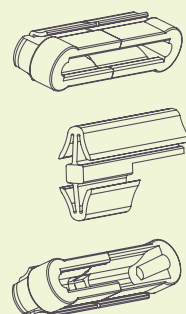


Reversibile

Truciolare	400 N (40Kg) *
MDF	500 N (50Kg) *
Faggio	600 N (60Kg) *

1 clip 200 N (20Kg) **

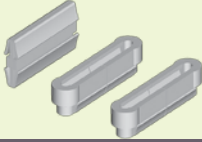
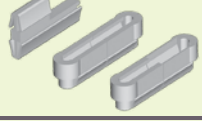
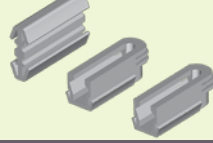
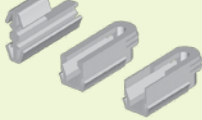
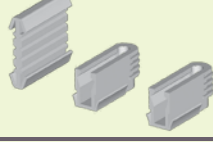
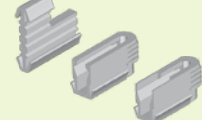




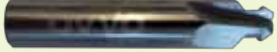

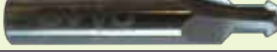

Valore medio per le tre tipologie di legno



* = i dati possono variare al variare della tipologia di materiale specificatamente utilizzato; si raccomanda di effettuare un collaudo preventivo in funzione del materiale e dell'utilizzo previsto per la giunzione.

** = prova eseguita solo su una clip; il valore definitivo va verificato in base al materiale.

N.B. tutte le prove sono state eseguite a temperatura ambiente

CODICE	DESCRIZIONE PRODOTTO	
OV001	Clips OVVO aggancio Permanente - giunzioni 12x40 mm per pannelli da 16 mm di spessore o superiore Confezione da 1000 pezzi	
OV002	Clips OVVO aggancio Reversibile - giunzioni 12x40 mm per pannelli da 16 mm di spessore o superiore Confezione da 1000 pezzi	
OV003	Clips OVVO aggancio Permanente - giunzioni 8x25 mm per pannelli da 12 mm di spessore o superiore Confezione da 1000 pezzi	
OV004	Clips OVVO aggancio Reversibile - giunzioni 8x25 mm per pannelli da 12 mm di spessore o superiore Confezione da 1000 pezzi	
OV005	Clips OVVO aggancio Permanente - giunzioni 12x25 mm per pannelli da 16 mm di spessore o superiore in particolare o multistrato Confezione da 1000 pezzi	
OV006	Clips OVVO aggancio Reversibile - giunzioni 12x25 mm per pannelli da 16 mm di spessore o superiore in particolare o multistrato Confezione da 1000 pezzi	
OV903	Maniglia inserimento OVVO	
OV908	Fresa per OVVO Ø 8 mm (al Widia) per giunzioni 12x40 mm	
OV912	Fresa per OVVO Ø 12 mm Standard (al Widia) per giunzioni 12x40 mm	
OV918	Fresa per OVVO Ø 8 mm (al Widia) per giunzioni 8x25 mm	
OV932	Fresa per OVVO Ø 12 mm Standard (al Widia) per giunzioni 8x25 mm	
OV928	Fresa per OVVO Ø 8 mm (al Widia) per giunzioni 12x25 mm	
OV952	Fresa per OVVO Ø 12 mm Standard (al Widia) per giunzioni 12x25 mm	
OV900	Disponibile a richiesta, trattamento di diamantatura fresa (trattamento NADIA)	
AB181	Fresatrice per inserti (comprensiva di fresa per OVVO Ø 8 mm (al Widia) codice OV908)	
OVSK_	Disponibile a richiesta Starter Kit comprendente n°100 clip OVVO (nelle varie dimensioni e tipologie) + n°1 fresa al Widia (nei due formati Ø 8 mm e Ø 12 mm)	

AB181 Fresatrice per inserti

Fresatrice progettata specificamente per la realizzazione di cave per i sistemi di assemblaggio automatico di pannelli Ovvo®. Fresatrice pratica e comoda per realizzare in modo rapido e preciso le cave.

Modello brevettato

Potente motore da 1000 W con regolazione elettronica della velocità e sistema elettronico per mantenere la velocità costante a bassi regimi.

Squadra regolabile per fresatura ad angoli differenti.

Regolazione millimetrica per la scelta di differenti spessori del pannello.

Regolazione precisa della profondità di fresatura.

Sistemazione della macchina mediante arresti a scomparsa e riscontri visibili. Non è necessario prendere misure.

Fresatura angolare.

Attacco per il collegamento esterno ad un'aspiratore con uscita canalizzata di trucioli.

Selettore rapido della fresa per distinte dimensioni degli assemblaggi senza necessità di ulteriori regolazioni nella macchina.

Posizionatore automatico della base per regolazioni a 0°, 45° e 90°.

Doppia base antiscivolo con protezione per le superfici.



Fresatura a 90°



Fresatura a 45°



Fresatura a 0°

Caratteristiche tecniche:

Potenza _____ 1000 W
 Velocità a vuoto _____ 14000-27000/min
 Diametro pinza _____ 8 mm
 Peso _____ 4,7 kg

**ROVER
 PLASTIK**
 IDEE CONCRETE. SOLUZIONI FLESSIBILI

www.roverplastik.it
 ovvoitalia@roverplastik.it
 Z. I. 10 - 38060 Volano (TN)
 ITALIA - Tel. 0464 - 020121