

TSP
Testa Svasata Piana

DRILLEX®
AUTOPERFORANTE

Vite **autoperforante** ed autofilettante specifica per l'**avvitamento diretto su lamiere e laminati metallici senza preforo**.

CAVA

ad elevata profondità, per garantire un corretto accoppiamento con la punta avvitatrice. La realizzazione di una **cava profonda, con una geometria perfetta**, permette di **impiegare lo stesso inserto per migliaia di avvitamanti**.

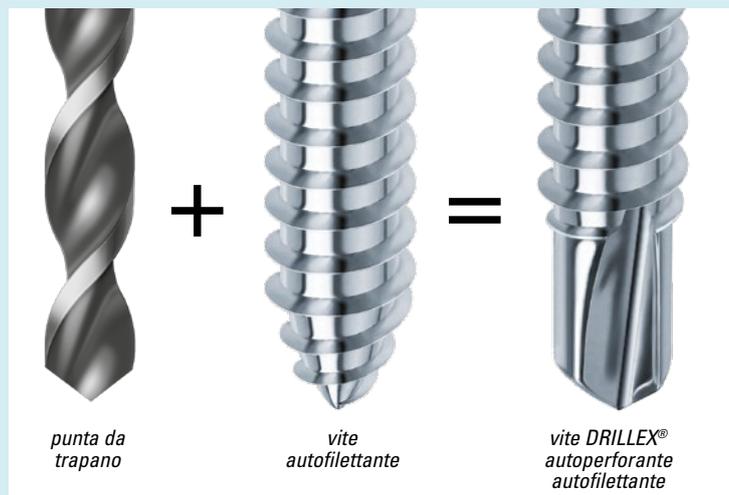


FILETTO

fin sotto testa, per consentire il serraggio di lamiere con spessore anche molto ridotto.

PUNTA

autoperforante DRILLEX®, che permette di forare spessori fino a 5 mm, filettando ed avvitando consecutivamente.



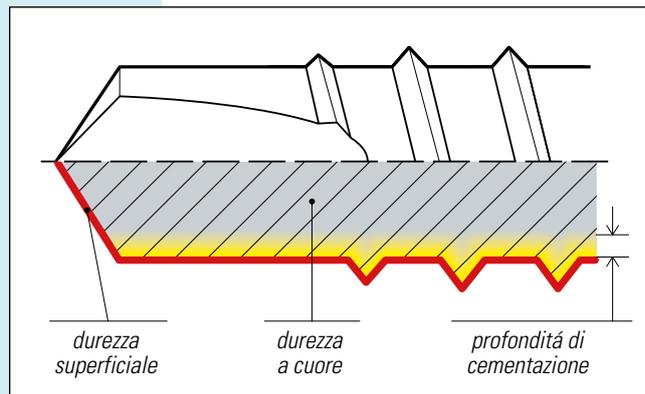
Il diametro ottimale di foratura viene ottenuto direttamente dalla vite, che poi filetta ed avvita consecutivamente.



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, in grado di resistere all'elevato attrito e sforzo compiuto in fase di foratura e successiva filettatura;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti in fase di foratura e serraggio.

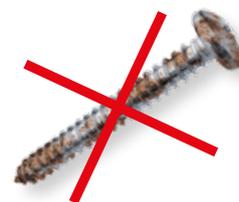


TRATTAMENTO GALVANICO

Ha lo scopo di **proteggere la vite contro ruggine e corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo. Le viti **Drillex® MUSTAD** sono trattate con prodotti rispondenti alla vigente normativa RoHS.

La Zincatura Bianca "100 ORE" MUSTAD garantisce una resistenza alla ruggine di un terzo superiore rispetto alla normale zincatura secondo ISO 4042.

Conforme al grado 3 della norma EN 1670.



CONTROLLI IN PROCESS

Tutto il processo produttivo è sottoposto al sistema di controllo **SPC (Statistical Product Control)**, che garantisce un **un elevato livello qualitativo costante nel tempo**.

Il numero di lotto sulle etichette consente la **totale rintracciabilità** di tutte le fasi produttive e dei connessi documenti di controllo/collaudo.



CONTROLLO CAPACITÀ DI FORATURA

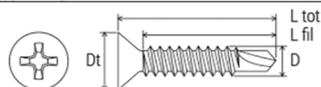
Tutti i lotti vengono testati con appositi strumenti per **verificarne la velocità di foratura** sui diversi materiali.



DRILLEX®

ZINCATA BIANCA 100H

TSP - Testa Svasata Piana - Cava PH



	Cod. Mustad	D (mm)	L tot (mm)	L fil (mm)	Dt (mm)	Pcs.	Pcs.
PH 2	DXADHP350130B8C	3,5	13	TOT	6,8	500	10000
	DXADHP350160B8C	3,5	16	TOT	6,8	500	10000
	DXADHP350190B8C	3,5	19	TOT	6,8	500	7500
	DXADHP350250B8C	3,5	25	TOT	6,8	500	10000
	DXADHP350320B8C	3,5	32	TOT	6,8	500	7000
	DXADHP350380B8C	3,5	38	TOT	6,8	500	5500
	DXADHP390130B8C	3,9	13	TOT	7,5	500	10000
	DXADHP390160B8C	3,9	16	TOT	7,5	500	7500
	DXADHP390250B8C	3,9	25	TOT	7,5	500	10000
	DXADHP390320B8C	3,9	32	TOT	7,5	500	7000
	DXADHP390380B8C	3,9	38	TOT	7,5	500	5500
	DXADHP390450B8C	3,9	45	TOT	7,5	200	2000
	DXADHP390500B8C	3,9	50	TOT	7,5	200	2800
	DXADHP420130B8C	4,2	13	TOT	8,1	500	7500
	DXADHP420160B8C	4,2	16	TOT	8,1	500	7500
	DXADHP420190B8C	4,2	19	TOT	8,1	500	10000
	DXADHP420250B8C	4,2	25	TOT	8,1	500	5000
	DXADHP420320B8C	4,2	32	TOT	8,1	500	7000
	DXADHP420380B8C	4,2	38	TOT	8,1	500	5500
	DXADHP480190B8C	4,8	19	TOT	9,5	500	5000
	DXADHP480250B8C	4,8	25	TOT	9,5	500	7000
	DXADHP480320B8C	4,8	32	TOT	9,5	200	4000
	DXADHP480380B8C	4,8	38	TOT	9,5	200	4000
	DXADHP480450B8C	4,8	45	TOT	9,5	200	2800
	DXADHP480500B8C	4,8	50	TOT	9,5	200	2800
	DXADHP480600B8C	4,8	60	50	9,5	200	2800
	DXADHP480700B8C	4,8	70	50	9,5	200	2200
	DXADHP480800B8C	4,8	80	50	9,5	200	2200