



MIT-SP 300 CERT MIT-SP 420 CERT

Ancorante Chimico in resina Metacrilato Certificato



DESCRIZIONE

MIT-SP CERT è un ancorante chimico ad iniezione a rapido indurimento, composto da una resina metacrilato senza stirene, inodore, particolarmente indicato per lavorazioni professionali di posa in opera.

Formulazione specifica ad altissima resistenza meccanica per un fissaggio garantito.

Resina ad alta tixotropia, non cola ed è idonea anche per fissaggio di zanche su fori larghi.

IMPIEGHI

La resina metacrilato **MIT-SP CERT per uso professionale** permette ancoraggi rapidi, durevoli e resistenti di viti o barre filettate nella posa di opere di falegnameria, carpenteria metallica e impiantistica. Ancoraggio di barre per la posa di serramenti e porte blindate.

Le cartucce vanno utilizzate con le apposite pistole erogatrici **mungo**[®] MIT PP 300, MIT PM 300 o con una pistola per silicone (MIT-SP 300) o **mungo**[®] MIT PP 400/420, MIT PM 400/420 (MIT-SP 400).

Idoneo su calcestruzzo, muratura, mattone pieno e forato.

PROPRIETA'

- **Certificato CE su calcestruzzo muratura piena e muratura forata.**
- Miscelatore ad alta efficienza e basso sforzo di erogazione.
- Alta resistenza agli sforzi di compressione e alla flessione.
- Cartuccia nera anti UV.
- Una volta aperta la cartuccia può essere riutilizzata fino alla data di scadenza sostituendo semplicemente il beccuccio miscelatore.
- Alta resistenza alle temperature elevate (fino a 80°C). Stabile nel tempo e agli agenti atmosferici.
- Elevata tixotropia: la resina non cola su pareti verticali.
- Rapida polimerizzazione.





CERTIFICAZIONI

- Certificazione ETA 15/0613 - ETAG 029 per utilizzo su muratura.



- Certificazione ETA 15/0465 - ETAG 01-05 Opzione 7 da M8 a M16 per utilizzo su calcestruzzo NON fessurato



CARATTERISTICHE FISICHE

Natura	Metacrilato senza stirene
Colore	Grigio
Densità	1,7 Kg/dm ²

CARATTERISTICHE MECCANICHE (ASTM D695)

Resistenza a compressione	43,5 N/mm ²
Modulo elastico dinamico	4874,5 N/mm ²

TEMPI DI LAVORABILITA' E INDURIMENTO

Temperatura del supporto	Tempo di lavorabilità (inizio indurimento)	Tempo di indurimento completo (supporto asciutto)
-5°C	40 min	180 min
+5°C	20 min	90 min
+15°C	9 min	60 min
+25°C	5 min	30 min
+35°C	3 min	20 min

Temperatura minima della cartuccia per l'applicazione 5°C, per ambienti a temperature inferiori si raccomanda di conservare la cartuccia in un ambiente a 15-20°C fino al momento dell'uso.



ACCESSORI

	Cartuccia MIT-SP 300 da 300 ml, con 2 beccucci miscelatori art. 1710050 Cartuccia MIT-SP 400 da 400 ml, con 2 beccucci miscelatori art. 1710052
	Beccuccio miscelatore MIT-MI art. 71710025
	Pistola erogatrice in nylonfiberglass rinforzato MIT-PP 400/420. art. 1710036
	Scovolino per pulizia fori art. 1710020 per fori \varnothing 10 ÷ 12 art. 1710021 per fori \varnothing 14 ÷ 18 art. 1710022 per fori \varnothing 22 ÷ 26
	Pompa per soffiaggio e pulizia fori art. 1690011

MSH Tassello a rete



pag. cat.	disp. magaz.	Codice articolo	Descrizione articolo	Dimensioni in mm	Pezzi per confezione	Pezzi per imballo
63		1710141	MSH	12 x 50	10	100
63		1710142	MSH	15 x 85	10	100
63		1710143	MSH	15 x 130	10	100
63		1710144	MSH	20 x 85	10	100

MSH-Plus Tassello a rete Universale



pag. cat.	disp. magaz.	Codice articolo	Descrizione articolo	Dimensioni in mm	Pezzi per confezione	Pezzi per imballo
		7711308	MSH-Plus	13 x 100	20	200
		7711510	MSH-Plus	15 x 100	20	200

ANCORAGGIO SU MURATURA FORATA



1. Forare il supporto rispettando il diametro e la profondità di foratura. Forare a semplice rotazione per non rompere i setti interni dei laterizi.



2. Estrarre la polvere dal foro con lo scovolino e la pompetta ad aria **mungo**[®]. Un livello di pulizia idoneo si ottiene eseguendo in sequenza 2 soffiature, 2 spazzolate e 2 soffiature. In caso di foro pieno d'acqua rimuovere la stessa mediante aria compressa o aspiratore.



3. Svitare il tappo della cartuccia, tagliare la clip metallica (solo per 300) e avvitare il beccuccio miscelatore (verificare che all'interno del beccuccio sia presente la spirale di miscelazione).

4. Inserire la cartuccia nella pistola erogatrice **mungo**[®]



5. Erogare la resina e scartare la parte iniziale fino alla fuoriuscita di un colore grigio uniforme (minimo 3 pressioni complete della pistola).



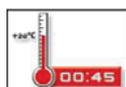
6. Inserire nel foro il tassello a rete **mungo**[®] MSH. Se il foro è eseguito su un punto in cui il supporto non è forato, per esempio sulla malta tra due mattoni, non utilizzare il tassello a rete ed eseguire l'installazione come su supporto compatto. Non tagliare mai il tassello!



7. Iniettare la resina nel tassello partendo dal fondo. Erogare un quantitativo di resina sufficiente a farla fuoriuscire dalle maglie della rete in quantità adeguata.



8. Inserire la barra ruotandola leggermente per una migliore disposizione dell'ancorante. La barra deve essere priva di grassi, sporco, olio o altro materiale estraneo.



9. Rispettare i tempi di posa prima di applicare il serraggio e il carico. Non spostare o caricare la barra fino al completo indurimento.

CONDIZIONI DI POSA

Barra filettata			M8	M10	M12
Tassello a rete MSH			15x85	15x85	20x85
Tassello a rete MSH-Plus			15x100	15x100	-
Diametro foro	d_0	[mm]	15	15	20
Diametro scovolino	d_b	[mm]	15	15	20
Profondità di ancoraggio	h_{ef}	[mm]	85	85	85
Profondità di foratura	h_1	[mm]	$h_{ef} + 5$		
Coppia di serraggio	T	[Nm]	4		6
Distanza tra ancoranti critica	S_{cr}	[mm]	200		
Diametro dal bordo	C_{cr}	[mm]	200		

CARICHI RACCOMANDATI

Carichi raccomandati in kN con barre filettate			
	M8	M10	M12
Mattoni e blocchi forati leggeri	0,2	0,2	0,2
Mattoni e blocchi semipieni	0,3	0,3	0,3



ANCORAGGIO SU MURATURA PIENA E SU CALCESTRUZZO



1. Forare il supporto rispettando il diametro e la profondità di foratura prescritti; per supporti compatti è raccomandato l'uso di utensile a roto-percussione.



2. Estrarre la polvere dal foro con lo scovolino e la pompetta ad aria **mungo**[®]. Un livello di pulizia idoneo si ottiene eseguendo in sequenza 2 soffiare, 2 spazzolate e 2 soffiare.



3. La barra o la vite deve essere pulita e esente da olio o grasso, rimuovere eventuali scaglie di ruggine. Le barre filettate **mungo**[®] sono sagomate a scalpello per impedirne ulteriormente la rotazione una volta installate e per favorire la distribuzione della resina.



4. Svitare il tappo della cartuccia, tagliare sotto la clip metallica (solo per 300) e avvitare il beccuccio miscelatore (*verificare che all'interno del beccuccio sia presente la spirale di miscelazione*). Per iniezioni profonde più di 15 cm (e max 100 cm) utilizzare la prolunga per il beccuccio tagliandola a misura. Non eccedere nella lunghezza per non aumentare troppo lo sforzo di erogazione.

5. Inserire la cartuccia nella pistola erogatrice.



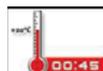
6. Erogare la resina e scartare la parte iniziale fino alla fuoriuscita di un colore grigio uniforme, indice di completa miscelazione.



7. Iniettare la resina nel foro partendo dal fondo, riempiendo il foro per circa 2/3 risalendo col beccuccio. (in tal modo la fuoriuscita di un lieve eccesso di resina dà la certezza visiva che l'ancoraggio è ottimale).



8. Inserire la barra ruotandola leggermente per una migliore disposizione dell'ancorante. Se necessario, la resina in eccesso può essere rimossa subito o una volta indurita con uno scalpello.



9. Rispettare i tempi di posa prima di applicare il serraggio e il carico.

CARICHI RACCOMANDATI SU MURATURA PIENA

Barra filettata			M8	M10	M12
Diametro foro	d_0	[mm]	10	12	14
Diametro scovolino	d_b	[mm]	13	14	16
Profondità di ancoraggio	h_{ef}	[mm]	80	85	95
Profondità di foratura	h_1	[mm]	$h_{ef} + 5$		
Coppia di serraggio	T	[Nm]	4	8	10
Distanza tra ancoranti critica	S_{cr}	[mm]	240	255	285
Distanza dal bordo critica	C_{cr}	[mm]	85	100	120
Carichi raccomandati in kN per qualunque direzione di carico con barre filettate 5.8 o 8.8 o acciaio A4					
			M8	M10	M12
Muratura piena			0,4	0,4	0,4



CARICHI RACCOMANDATI SU CALCESTRUZZO

Ancoraggio	Installazione					Resistenza	Carico Raccomandato	
	Diametro foro d_0	Profondità di ancoraggio h_{ef}	Distanza critica dai bordi C_{Cr}	Interasse critico S_{Cr}	Coppia serraggio T	Resistenza caratteristica N_{Rk}	CLS C20/25	CLS C20/25
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	Trazione [kN]	Trazione [kN]	Taglio [kN]
M8	10	80	80	160	10	20,95	6,93	5,14
M10	12	90	90	180	20	26,30	8,70	8,57
M12	14	110	110	220	40	36,29	12,00	12,00
M16	18	125	125	250	60	52,15	17,25	22,29
M20	24	170	170	340	100	82,35	27,23	34,86

Fattore di sicurezza lato carichi pari a 3

OSSERVAZIONI

Prima dell'utilizzo verificare la data di scadenza del prodotto, il tipo di supporto e la temperatura ambiente. Fissaggio e successivi adeguamenti sono possibili solo durante il tempo di lavorabilità.

Seguire le istruzioni riportate in etichetta. Per maggiori informazioni consultare la scheda dati di sicurezza (MSDS).

CONSERVAZIONE

Conservare le cartucce in luogo ventilato lontano dall'esposizione diretta della luce solare e a una temperatura compresa tra +5° e +25°C. Una volta aperta la confezione dovrebbe essere usata entro un mese. Se correttamente immagazzinato, il prodotto si conserva per almeno 18 mesi dalla data di produzione.

NOTE

La capacità dell'ancoraggio dipende dal materiale su cui è effettuato, per applicazioni su supporti diversi quali mattoni friabili o antichi, rocce friabili, calcestruzzi ammalorati è necessaria una verifica preventiva delle capacità dell'ancorante in combinazione col supporto. Il progettista è tenuto a verificare la capacità dell'ancoraggio per quanto riguarda il dimensionamento dei componenti in acciaio in relazione alla struttura da eseguire. Visti gli alti carichi che l'ancorante è in grado di trasmettere, il progettista è tenuto a verificare che questi ultimi non causino il cedimento della struttura. Le informazioni contenute nella presente scheda sono basate sulle nostre esperienze, ricerche e prove e sono da ritenersi affidabili e accurate. L'utilizzatore è tenuto a verificare l'idoneità del prodotto al supporto e all'uso che intende fare. Mungo non può ritenersi responsabile per un uso diverso da quanto specificato o per applicazione non accurata. Per ulteriori informazioni contattare il servizio tecnico mungo®.