



**Autodichiarazione ambientale del
fornitore in conformità a
UNI EN ISO 14021**

KNAUF



**Lastre Knauf in
gesso rivestito**

Idrolastra GKI

Dichiarazione ambientale Knauf

01/2013

Idrolastra GKI lastra GKI per sistemi costruttivi a secco

Lastra tipo GKI a norma DIN 18180 ed H2 a norma UNI EN 520, spessore lastra: 12,5 mm

Siti produttivi

In Italia le lastre Knauf in gesso rivestito vengono prodotte presso Castellina Marittima

Materie prime

Le lastre Knauf in gesso rivestito consistono di gesso essiccato (gesso naturale) per il 99%, rivestito da cartone riciclato. Il nucleo di gesso contiene piccole quantità di amido, tensioattivi e idrofobizzanti.

Percentuale di riciclaggio*

- Contenuto riciclato post-consumo: 1%
- Contenuto riciclato pre-consumo: 0%

Da Luglio 2013 sarà attivo il sistema di recupero del cartongesso "knauf recycling" che porterà al recupero delle lastre.

Produzione

Il processo produttivo inizia dall'estrazione del gesso dalla cava adiacente l'impianto di produzione. Knauf segue un'attenta politica di tutela ambientale con il ripristino della cava e la ricoltivazione della flora primitiva. Il gesso biidrato viene cotto in forni che lavorano a basse temperature di esercizio ($T < 200^{\circ}\text{C}$), utilizzano il metano come combustibile e sono dotati di sistemi di recupero dei gas caldi.

Il processo non produce scarichi industriali dato il sistema a ciclo chiuso del recupero dell'acqua e le emissioni gassose in atmosfera sono di solo vapore d'acqua.

Origine delle risorse

I trasporti necessari vengono effettuati su gomma.

La distanza media di trasporto delle materie prime

fondamentali è la seguente:

95% < 3 km

5 % di varia provenienza

(Fonte: dati interni Knauf)

Tipo di prodotto/GISCODE

Il prodotto non deve essere associato a nessun GISCODE/codice di prodotto.

Il prodotto non è un/una:

- adesivo, sigillante, anticorrosivo, impermeabilizzante
 - colore, rivestimento, vernice
 - rivestimento per pavimento o relativo adesivo
 - plastica per finestre, pavimenti e rivestimenti per parete
 - isolante in schiuma sintetica per isolamento termico e isolante principale per gli impianti domestici
 - prodotto in resina epossidica
 - prodotto in poliuretano
 - prodotto bituminoso
 - materiale in legno
 - preservante del legno
 - prodotto per il trattamento del parquet
- Il prodotto non è costituito da materie prime rinnovabili

Aggiornamenti

Gli aggiornamenti della presente autodichiarazione vengono verificati periodicamente

* Il contenuto riciclato è in conformità con lo standard internazionale ISO 14021 – Etichette e dichiarazioni ambientali – Asserzioni auto-dichiarate (etichettatura ambientale di Tipo II). Il materiale post-consumo è definito come materiale di scarto generato da famiglie o spazi commerciali, industriali e istituzionali nel loro ruolo di utilizzatori finali del prodotto, che non può più essere utilizzato per il suo scopo. Il materiale pre-consumo è definito come materiale deviato dal flusso dei rifiuti durante il processo di fabbricazione. È escluso il riutilizzo di materiali derivanti dalla rilavorazione, rigranulazione oppure ritagli generati in un processo e in grado di essere riutilizzati all'interno dello stesso.