



**Autodichiarazione ambientale del  
fornitore in conformità a  
UNI EN ISO 14021**

**KNAUF**



**Lastre Knauf in  
gesso rivestito**

**GKB (A)**

Dichiarazione ambientale Knauf

01/2013

## **Lastre Knauf in gesso rivestito la lastra GKB per sistemi costruttivi a secco**

Lastra tipo GKB a norma UNI EN 520, spessore  
lastra: 9,5 mm 12,5 mm 15 mm 18 mm

### **Siti produttivi**

In Italia le lastre Knauf in gesso rivestito vengono  
prodotte presso Castellina Marittima

### **Materie prime**

Le lastre Knauf in gesso rivestito consistono di gesso  
essiccato (gesso naturale) per il 99%, rivestito da  
cartone riciclato. Il nucleo di gesso contiene piccole  
quantità di amido e tensioattivi.

### **Percentuale di riciclaggio\***

Lastre spessore 9,5 mm:

- Contenuto riciclato post-consumo: 1%
- Contenuto riciclato pre-consumo: 0%

### **Percentuale di riciclaggio\***

Lastre spessore 12 mm:

- Contenuto riciclato post-consumo: 1%
- Contenuto riciclato pre-consumo: 0%

### **Percentuale di riciclaggio\***

Lastre spessore 15 mm:

- Contenuto riciclato post-consumo: 1%
- Contenuto riciclato pre-consumo: 0%

### **Percentuale di riciclaggio\***

Lastre spessore 18 mm:

- Contenuto riciclato post-consumo: 1%
- Contenuto riciclato pre-consumo: 0%

Da Luglio 2013 sarà attivo il sistema di recupero  
del cartongesso "knauf Recycling" che porterà al  
recupero delle lastre.

### **Produzione**

Il processo produttivo inizia dall'estrazione del  
gesso dalla cava adiacente l'impianto di  
produzione. Knauf segue un'attenta politica di  
tutela ambientale con il ripristino della cava e la  
ricoltivazione della flora primitiva. Il gesso biidrato  
viene cotto in forni che lavorano a basse  
temperature di esercizio ( $T < 200^{\circ}\text{C}$ ), utilizzano il  
metano come combustibile e sono dotati di sistemi  
di recupero dei gas caldi. Il processo non produce  
scarichi industriali dato il sistema a ciclo chiuso del  
recupero dell'acqua e le emissioni gassose in  
atmosfera sono di solo vapore d'acqua.

### **Origine delle risorse**

I trasporti necessari vengono effettuati su gomma.  
La distanza media di trasporto delle materie prime  
fondamentali è la seguente:  
95% < 3 km  
5 % di varia provenienza

(Fonte: dati interni Knauf)

### **Tipo di prodotto/GISCODE**

Il prodotto non deve essere associato a nessun  
GISCODE/codice di prodotto.

Il prodotto non è un/una:

- adesivo, sigillante, anticorrosivo, impermeabilizzante
  - colore, rivestimento, vernice
  - rivestimento per pavimento o relativo adesivo
  - plastica per finestre, pavimenti e rivestimenti per parete
  - isolante in schiuma sintetica per isolamento termico e isolante principale per gli impianti domestici
  - prodotto in resina epossidica
  - prodotto in poliuretano
  - prodotto bituminoso
  - materiale in legno
  - preservante del legno
  - prodotto per il trattamento del parquet
- Il prodotto non è costituito da materie prime rinnovabili

### **Aggiornamenti**

Gli aggiornamenti della presente  
autodichiarazione vengono verificati  
periodicamente

\* Il contenuto riciclato è in conformità con lo standard internazionale ISO 14021 – Etichette e dichiarazioni ambientali – Asserzioni auto-dichiarate (etichettatura ambientale di Tipo II).  
Il materiale post-consumo è definito come materiale di scarto generato da famiglie o spazi commerciali, industriali e istituzionali nel loro ruolo di utilizzatori finali del prodotto, che non può più essere utilizzato per il suo scopo. Il materiale pre-consumo è definito come materiale deviato dal flusso dei rifiuti durante il processo di fabbricazione. È escluso il riutilizzo di materiali derivanti dalla rilavorazione, rigranulazione oppure ritagli generati in un processo e in grado di essere riutilizzati all'interno dello stesso.