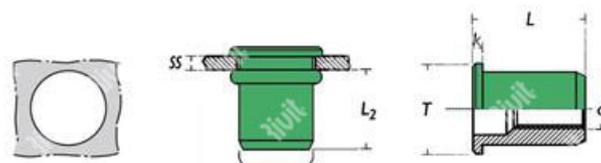


SCHEDA TECNICA ARTICOLO



T - larghezza testa (mm)	15,0
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	9,1 ÷ 10,1
L - lunghezza inserto (mm)	16,5
k - spessore testa (mm)	1,5
spessore serrabile (mm)	0,8 ÷ 3,5
carico di prova assiale del filetto (N)	12300
coppia max di serraggio (Nm)	20,0
d - passo dell'inserto	M8
diametro di foratura	11,0
coppia serraggio per forza torsione (Nm)	5,0
resistenza al taglio (N)	2400
materiale corpo	alluminio

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:

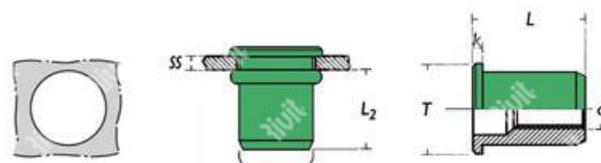
ATC-Rivsert alluminio f.11,0 ss0,8-3,5 M8/035

CATEGORIA \ CATEGORY:

2582300

MATERIALE \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:		  <b>FASTENERS &amp; TOOLS</b>  RIVIT.IT
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:			
<b>RIVIT</b>						
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	<b>NON SCALARE IL DISEGNO</b> <b>DO NOT RESIZE THE DRAW</b>			
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: <b>1 OF 2</b>	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: <b>A4</b>	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scala \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT <b>Mod.P023_07</b>		

SCHEDA TECNICA ARTICOLO



tipo testa	tonda
tipo fusto	cilindrico aperto

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: <b>ATC-Rivsert alluminio f.11,0 ss0,8-3,5 M8/035</b>				CATEGORIA \ CATEGORY: <b>2582300</b>	
MATERIALE \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:			
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		<b>NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW</b>	
APPROVATO DA \ APPROVED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: <b>2 OF 2</b>	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: <b>A4</b>	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scala \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT <b>Mod.P023_07</b>	



**FASTENERS  
& TOOLS**  
RIVIT.IT