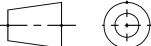


SCHEDA TECNICA ARTICOLO

chiave (mm)		10					
tipo		PTEFR63032					
Lunghezza (mm)		32					
spessore foratura (mm)		2,0 - 5,0					
Materiale		acciaio zincato bianco C15					
Diametro		6,3					
UNI		8117					
DIN		7504K					
ISO		15480					
Descr. Normativa		viti perforanti testa esagonale finta rondella					

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		195562B	
Perforante TEFR UNI 8117/DIN 7504K ZB f.6 max 6,3x32								
MATERIALE \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:					NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:		DATA:		TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		 FASTENERS & TOOLS RIVIT.IT
RIVIT								
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:		DATA:		PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
RIVIT								
APPROVATO DA \ APPROVED BY:		DATA:		DUREZZA \ HARDNESS:		FOGLIO \ SHEET:		
RIVIT						1 OF 2		
				PESO \ WEIGHT:		Scala \ SCALE:		
						Mod.P023_07		

SCHEDA TECNICA ARTICOLO	
N (mm)	14
D min/max (mm)	12,2/13,2
K min/max (mm)	6,15/6,45
spessore lamiera (mm)	6
B min (mm)	1
d max (mm)	12,07
S min/max (mm)	9,78/10,0

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:				CATEGORIA \ CATEGORY:		19556ZB	
Perforante TEFR UNI 8117/DIN 7504K ZB f.6 max 6,3x32							
MATERIALE \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:			
RIVIT							
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW			
RIVIT							
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET:	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:	A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:
RIVIT			2 OF 2				
		PESO \ WEIGHT:	Scala \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07		