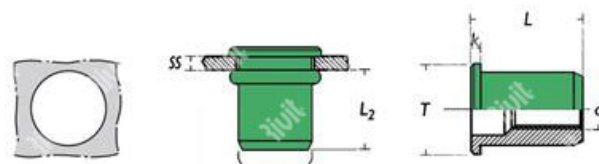


SCHEDA TECNICA ARTICOLO





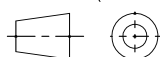
T - larghezza testa (mm)	12,0
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	7,6 ÷ 8,2
L - lunghezza inserto (mm)	15,0
k - spessore testa (mm)	1,5
spessore serrabile (mm)	0,5 ÷ 3,0
carico di prova assiale del filetto (N)	7800
coppia max di serraggio (Nm)	8.0
d - passo dell'inserto	M6
diametro di foratura	9,0
coppia serraggio per forza torsione (Nm)	3.5
resistenza al taglio (N)	2000
materiale corpo	alluminio

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:

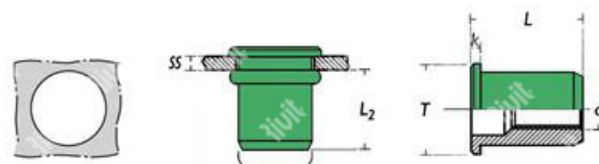
ATC-Rivsert alluminio f.9,0 ss0,5-3,0 M6/030

CATEGORIA \ CATEGORY:

0294700

MATERIALE \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:		 FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:			
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW			
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:	
		PESO \ WEIGHT:	Scala \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07		

SCHEDA TECNICA ARTICOLO



tipo testa	tonda
tipo fusto	cilindrico aperto

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: ATC-Rivsert alluminio f.9,0 ss0,5-3,0 M6/030				CATEGORIA \ CATEGORY: 0294700	
MATERIALE \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:			
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW	
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 2 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scala \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT