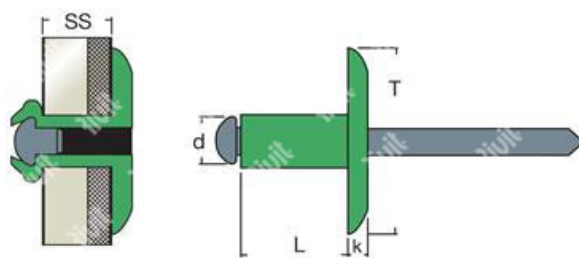


SCHEDA TECNICA ARTICOLO



diametro del foro (mm)	4,1
d - diametro rivetto	4,0
T - larghezza testa (mm)	10,0
L - lunghezza rivetto (mm)	8,0
k - spessore testa (mm)	1,5
carico rottura al taglio (N)	1200
carico rottura a trazione (N)	1700
spessore serrabile (mm)	2,0 ÷ 4,0
materiale corpo	alluminio
materiale chiodo	acciaio
tipo testa	larga

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: AFL10-Rivetto Alluminio/Acciaio 4,0x8,0 TL10			CATEGORIA \ CATEGORY: 0011900	
MATERIALE \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:	
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW	
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4
		PESO \ WEIGHT:	Scala \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07
				METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
				REVISIONE: REVISION:
				FASTENERS & TOOLS
				RIVIT.IT