

**GRUPPO TELESCOPICO LASER**

**01956**

**Funzioni**

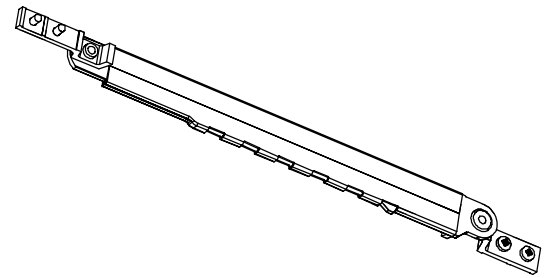
Meccanismo da impiegare per la realizzazione di finestre a sporgere. Consente l'apertura delle finestre in 5 posizioni diverse.

**Finiture**

Grezza

**Confezione**

Scatola da 10 coppie



**Caratteristiche tecniche**

L'impiego di materiali pregiati conferisce al braccio stabilità e tenuta.

Un esclusivo dispositivo a scatto permette l'apertura delle finestre in 5 posizioni diverse, ottenibili per semplice scorrimento.

La chiusura è possibile sospendendo l'anta alla massima apertura.

Per il suo corretto funzionamento il braccio laser, non dovrà mai essere applicato sull'anta, in una posizione A superiore alla metà dell'altezza dell'anta stessa. (vedi fig. a lato). E' inoltre consigliato di posizionare il braccio laser sul telaio in prossimità dell'angolo inferiore.

Questo permette di ridurre al minimo l'apertura dell'anta, qualora sia richiesto di limitare il passaggio di cose o persone.

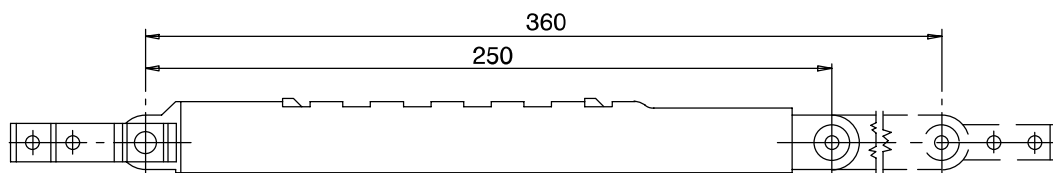
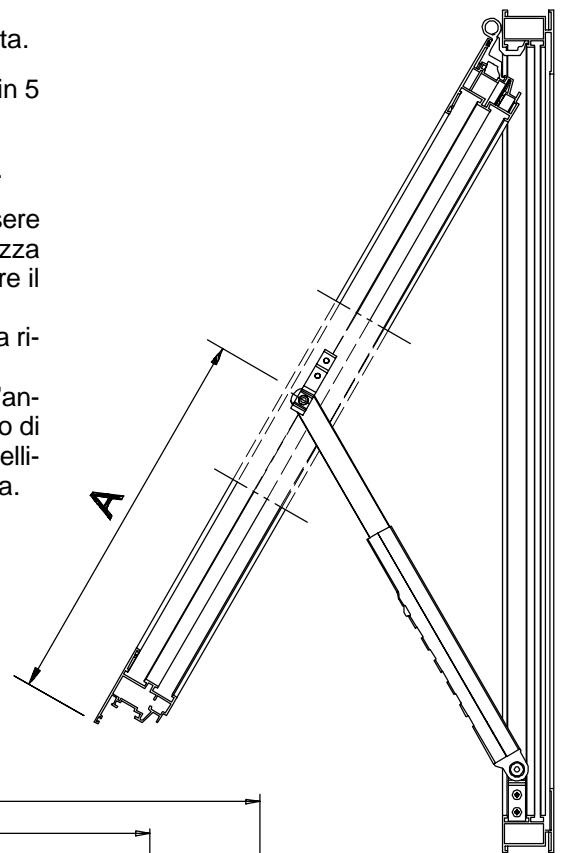
In questo modo si semplifica l'operazione di apertura e chiusura dell'anta poichè più il braccio viene posizionato in alto, maggiore è il raggio di apertura dell'anta e quindi è maggiore la distanza a cui si trova il tavellino rispetto a chi deve compiere l'operazione di chiusura o apertura.

**Dotazioni**

8 Grani M5x2

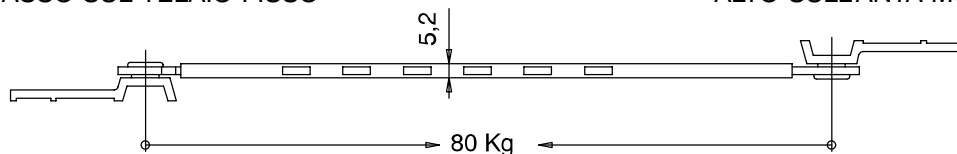
**Materiali**

Meccanismi e viti in acciaio inox 18/8



PIASTRINA DA APPLICARE IN BASSO SUL TELAIO FISSO

PIASTRINA DA APPLICARE IN ALTO SULL'ANTA MOBILE



Per spessori particolarmente sottili, si consiglia di diminuire il diametro del foro che riceve la vite autofilettante.

**Principali serie dove viene impiegato**

PER LE APPLICAZIONI CONSULTARE IL WHERE-USED