

Elettrodi per la saldatura di acciai al carbonio

RUTILICI - E6013

Rivestimento rutilico di medio spessore, deposita acciaio dolce, salda in tutte le posizioni escluso verticale discendente, fusione dolce e regolare, innesco facile, scoria di facile asportazione, deposito regolare e di bell'aspetto, cordone concavo e ben raccordato in angolo. Trova largo impiego nella media carpenteria, cantieri navali, carrozzerie, costruzioni meccaniche, caldereria in genere, serbatoi. START diametro 2,5mm fornibile anche con rivestimento rosso.



START	ASTN-20E	ASTN-25E	ASTN-32E	ASTN-40E		
Diametro (mm)	2	2.5	3.2	4		
Lunghezza (mm)	300	300	450	450		
SIDER F	ASFN-15E	ASFN-20E	ASFN-25E	ASFN-32E	ASFN-3LE	ASFN-4LE
Diametro (mm)	1.5	2	2.5	3.2	3.25	4
Lunghezza (mm)	300	300	300	350	450	450
AWS A5.1 E6013 - ISO 2560 E 42 A RR 12						

BASICI - E7018/E7018-1

Rivestimento basico. Si impiegano nelle costruzioni di media carpenteria - Caldereria - Tubazioni per la saldatura di giunti molto sollecitati. Elevata velocità di lavoro - Arco stabile - Fusione dolce.

SIDER A - E7018	ASAN-25E	ASAN-32E	ASAN-40E	ASAN-50E
Diametro (mm)	2.5	3.2	4	5
Lunghezza (mm)	300	450	450	450
AWS A5.1 E7018				

SIDER 50 - E7018-1	AS50-20E	AS50-25E	AS50-32E	AS50-40E	AS50-50E
Diametro (mm)	2	2.5	3.25	4	5
Lunghezza (mm)	300	300	450	450	450
AWS A5.1 E7018-1					

CELLULOSICI - E6010

Elettrodo cellulosico per tubazioni per l'eccezionale penetrazione in prima passata. Innesco e reinnesco immediati. Salda in tutte le posizioni.

SIDER 6010	AE6010-25E	AE6010-32E	AE6010-40E
Diametro (mm)	2.5	3.2	4
Lunghezza (mm)	300	350	350
AWS A5.1 E6010			

PER ACCIAI CORTEN - E8018-W2

Elettrodo con rivestimento basico, deposito basso legato. Salda in tutte le posizioni escluso verticale discendente, fusione senza spruzzi, arco stabile, deposito regolare, scoria di facile asportazione. Unione di acciai resistenti alla corrosione atmosferica.

COR 58	ACOR-25E	ACOR-32E	ACOR-40E
Diametro (mm)	2.5	3.2	4
Lunghezza (mm)	350	450	450
AWS A5.5 E8018-W 2			

BASICO SPECIALE - E7016

Elettrodi a doppio rivestimento basico speciale. Si impiegano nella media carpenteria, caldareria e riparazione in genere, nell'assemblaggio di giunti anche sollecitati e nella saldatura di acciai debolmente legati. Scoria di facile asportazione, facilità di impiego, elevate caratteristiche meccaniche.

E54W	AE54W-25	AE54W-32	AE54W-40
Diametro (mm)	2.5	3.2	4
Lunghezza (mm)	350	350	450
AWS A5.1 E7016			

PER TAGLIO

Elettrodi con rivestimento speciale per taglio e cianfrinatura di tutti i metalli compresi acciai inox, ghise, leghe di rame e acciai al Mn. Idonei per lavori di taglio in opera quando altri sistemi di taglio (cannello, plasma ecc..) risultano scomodi.

SIDER CUT	CETC-25	CETC-32	CETC-40
Diametro (mm)	2.5	3.25	4
Lunghezza (mm)	350	450	450