

3005 PLASTUK

STUCCO POLIESTERE IN PASTA PER LEGNO



Vantaggi

- Facile da applicare
- Non ritira
- Rapida essiccazione e carteggiatura

Descrizione e Impiego

Stucco in pasta bicomponente facilmente lavorabile a base di resine poliesteri insature.

Adatta ad eseguire qualsiasi tipo di intervento su supporti in legno come ricostruzione di parti mancanti anche di grosse dimensioni, stuccature, rifiniture, ecc. È possibile ottenere qualsiasi spessore finale applicando più strati a distanza di pochi minuti.

Indurisce rapidamente mediante aggiunta dell'apposito catalizzatore; dopo l'indurimento può essere segato, piallato, forato, carteggiato esattamente come se fosse legno.

Riverniciabile con la maggior parte degli smalti e mordenti normalmente reperibili in commercio.

Preparazione del supporto

La superficie deve essere asciutta, esente da polvere, terra, incrostazioni, marciume, vecchie vernici e cere.

Il legno deve essere compatto, presentare un'alta resistenza meccanica ed avere un'umidità compresa tra 8 e 15%.

Su superfici con fibre del legno tagliate perpendicolarmente prima di stuccare è bene impregnare con un fondo per consolidare la massa.

Essenze cerose (es. legni esotici, betulla), oleose (es. olivo, teck) o con un alto contenuto di resine naturali (abete, larice, pino e altre conifere) devono essere ben pulite con un solvente adatto e successivamente isolate con un fondo apposito. Legno di palissandro, quercia, castagno ed altri che contengono sostanze che rendono difficile l'adesione oppure legni antichi impregnati con catrame, olio di lino o fumi devono in ogni caso essere preventivamente trattati con una o più mani di fondo isolante.

Nel caso di supporti difficili da pulire considerare una fase di sabbiatura e conseguente isolamento.

I legni trattati con insetticidi ed impregnanti a base fenolica devono essere accuratamente isolati con una o più mani di fondo e l'adesione dello stucco deve essere attentamente valutata.

Applicazione

Metodo applicativo:

- spatola

Preparazione del prodotto:

L'impiego del prodotto in cartuccia abbinato a DIDOC permette il corretto dosaggio dei due componenti.

Per l'impiego del prodotto in vaso, aggiungere allo stucco l'induritore in rapporto alla temperatura ambiente ed ai tempi di gelificazione desiderati.

Rapporto di catalisi	Tubetto	DIDOC
Temperatura fino a 10°C	3 su 100 in peso	posizione fissa
Temperatura oltre 10°C	2 su 100 in peso	posizione fissa

Modalità di impiego:

Impastare accuratamente PLASTUK LEGNO con il catalizzatore ed applicare al supporto esercitando una leggera pressione sulla spatola.

Strati spessi devono essere applicati in due o più mani, lo strato successivo deve essere applicato quando il precedente è già indurito e raffreddato.

Per strati sottili o in caso di basse temperature i tempi di attesa per carteggio e verniciatura sono più lunghi rispetto a quelli indicati nelle caratteristiche tecniche.

Tutte le tinte di PLASTUK LEGNO cod. 3005 sono mescolabili tra loro per ottenere gradazioni intermedie. Il prodotto è anche tinteggiabile con pigmenti in polvere (ossidi di ferro) per eventuali impieghi specifici.

Carteggiabile:

Dopo 45 minuti (su medio spessore).

Riverniciabile:

Dopo 2 ore a 20°C su medio spessore.

La riverniciatura con gli usuali prodotti al solvente su base acrilica, alchidica, epossidica, poliuretanica e nitro non presenta alcun rischio.

Raccomandiamo di eseguire accurati test preventivi con vernici a base acqua e nuovi prodotti di tipo non convenzionale.

Stabilità di stoccaggio

12 mesi in confezione integra, al riparo dalla luce.

Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi cartella WOOD REPAIR SOLUTIONS - PLASTUK
Peso specifico parte A	1,74 kg/l (\pm 0,03)
Induritore	in pasta cod. 40011015 (cartuccia per DIDOC)
	in pasta cod. 40001015 (tubetto)
Rapporto di catalisi	3%, posizione fissa per dosatore DIDOC 1.5
	100 di A + 2-3 di B in peso con tubetto
Tempo di gel	5-7 minuti (100 di A + 3 di B in peso con induritore cod. 40011015)
Completa polimerizzazione	dopo 2 ore
Ritiro	< 1%
Flessibilità	medio-alta
Resistenza all'acqua	molto buona
Resistenza ai solventi	buona
Emissione TVOC nell'aria interna (UNI EN ISO 16000-9)	Classe A+
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

Avvertenze

- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti subito con solvente di tipo NITRO.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

È sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a + 10°C.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.