01

02

03

04 05

06

07

80 09

10 11 12

13

14

15



Filettatura interna Ø esterno mm

	errante Futuro Plus H1, pecificatamente per traj		ero			
■ Bussola in plastica						
■ Monocorpo,	senza anello					
Senza chiave	per una rapida sostituz	ione dell'utensile				
■ Non resisten	te alle percussioni					
Con foro per	vite di sicurezza per ma	cchine a rotazione	destrorsa + sinistrorsa			
Con attacco	chiave per il montaggio	e lo smontaggio				
1 - 10	1/2"-20 UNF	40	49	0,15	636219000	
1 - 10	3/8"-24 UNF	42,7	61	0,2	636515000	
1 - 10	1/2"-20 UNF	42,7	61	0,2	636516000	
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	42,7	72,4	0,2	636517000	
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	42,7	61	0,2	636609000	
	errante Futuro Plus H1 I pecificatamente per tra senza anello		ero			
■ Senza chiave	per una rapida sostituz	ione dell'utensile				
■ Non resisten	te alle percussioni					
Con attacco	chiave per il montaggio	e lo smontaggio				

Lunghezza (chiuso) Peso mm kg



0,8 - 6,5	1/2"-20 UNF	34	57	0,14	636623000*

Mandrini a cremagliera, resistenti alle percussioni

Apertura mm	Filettatura interna	Ø esterno mm	Lunghezza (chiuso) mm	Peso kg	Misura chiave	N. d'ordine



- Mandrino a cremagliera con chiave, R

 Supercollaudato

 Il mandrino adato ad ogni tipo di lavoro

 Il mandrino adato ad ogni tipo di lavoro

 Con flitetatura interna cono interno per trapani portatili o stazionari e trapani a percussione portatili

 Durante le operazioni di foratura e foratura a percussione, la forza di serraggio rimane costante

 Solo per utilizza a rotazione destrorsa

0,5 - 6,5	3/8"-24 UNF	30	53	0,17	1	635008000
1 - 10	3/8"-24 UNF	33,3	61	0,21	2	635019000
1 - 10	1/2"-20 UNF	33,3	61	0,2	2	635072000
1,5 - 13	3/8"-24 UNF	42,5	74	0,32	2	635033000
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	42,5	74	0,31	2	635035000
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	42,5	74	0,31	2	635302000*
1,5 - 13	B16	42,5	78	0,35	2	635036000
3 - 16	1/2"-20 UNF	50	87,5	0,6	3	635054000
3 - 16	5/8 " - 16 UN	50	87,5	0,59	3	635056000
3 - 16	B16	50	86	0,64	3	635050000
3 - 16	B18	50	94,5	0,63	3	635049000
5 - 20	B22	65	113	0,75	4	635058000



- Mandrino a cremagliera con chiave, ReL

 Supercollaudato

 Il mandrino aduta ad ogni tipo di lavoro

 Il mandrino aduta ad ogni tipo di lavoro

 Con filettatura interna o cono interno per trapani portatili o stazionari e trapani a percussione portatili

 Durante le operazioni di foratura e foratura a percussione, la forza di serraggio rimane costante

 Con foro per vite di sicurezza per macchine a rotazione destrorsa + sinistrorsa
- 3/8"-24 UNF 1/2"-20 UNF 3/8"-24 UNF 1/2"-20 UNF 5/8 " 16 UN 1/2"-20 UNF 635254000 635252000 635255000 635250000 635253000 635304000* 1 - 10 1 - 10 1,5 - 13 1,5 - 13 3 - 16 1,5 - 13 0,17 0,17 0,31 0,31 0,6 0,32 33,3 42,5 42,5 87,5 74 50 42,5

Accessori per mandrini

Chiave di ricambio per mandrini



- Dentatura secondo norma DIN
 Per tutti i mandrini a cremagliera

Misura chiave	Ø pemo D mm	Lunghezza codolo L mm	N. d'ordine
1	4	30	635165000*
2	6	42	635167000*
3	8	50	635168000*
4	9	55	635169000*

Perni conici per mandrini



- Temprati e rettificati
 Per mandrini con cono interno
 Secondo norma DIN 238

Ø esterno cono morse	Cono del mandrino	Lunghezza totale perno conico mm	Peso kg	N. d'ordine
MK 1	B 12	89	0,065	635104000
MK 1	B 16	97	0,09	635105000
MK 2	B 12	106,5	0,135	635114000
MK 2	B 16	110,5	0,16	635115000
MK 2	B 18	117,5	0,18	635116000
MK 3	B 16	134	0,31	635125000
MK 3	B 18	141	0,32	635126000
MK 3	B 22	147	0,39	635128000
MK 4	B 16	159	0,625	635132000
MK 4	B 18	168	0,66	635133000

Riduzioni



- Versione normale
 Simile a norma DIN 2185
 Cono esterno rettificato

Ø esterno cono morse	Ø interno cono morse	Lunghezza totale mm	Peso kg	N. d'ordine
MK 3	MK 2	112	0,19	635143000
MK 4	MK 2	124	0,48	635144000
MK 4	MK3	140	0.36	635146000

- Esecuzione industriale temprata
 Per troncare attacco Morse e utensile

ideale per macchina con cono mo	rse Lunghezza totale mm	Peso kg	N. d'ordine
MK 1, MK 2	140	0,07	642395000
MK 3	190	0,15	642396000

^{*} in confezione self-service