



“TAGLIO METALLO :
BIMETAL+,
CLASSIC,
HM ENDURA
E CUTTER”

Profit ha una ampia gamma per metallo. Utensili professionali; ognuno con la propria specialità. Uso frequente nel settore ed apprezzato dal professionista. Le seghe BiMetal sono adatte per la lavorazione di fori in metallo come acciaio, acciaio inossidabile, ghisa, alluminio, zinco, rame e ottone. Chi sceglie qualità nella lavorazione del metallo sceglie ProFit.



BIMETAL PLUS

- Sega a tazza di qualità eccellente con denti al cobalto 8%
- Attenzione: disponibile con passo variabile o regolabile
- Profondità di taglio 38 mm
- Diametri da 14 mm fino a 210 mm
- Con sistema brevettato Click&Drill®

8% COBALTO

Le seghe a tazza ad alta qualità Profit BiMetal Plus sono addate a tanti tipi di metallo.

Grazie all' 8% di cobalto la dentatura più robusta rende un risultato di taglio migliore e preciso ed una maggiore durata dell'utensile. Adatta per acciaio inossidabile non teme un utilizzo intensivo come quello industriale.

Davvero distintivo nella nostra gamma è che abbiamo progettato consapevolmente due varianti: la dentatura regolare appositamente per lamiere sottili fino a 3 mm e tubi. La dentatura variabile invece? Questa "addenta" volentieri tutto ciò che ha uno spessore superiore.



DIAMETRI – PASSO VARIABILE E REGOLARE

Variabile	Diametro	Regolare	Variabile	Diametro	Regolare	Variabile	Diametro	Regolare	Variabile
0904 1014	14 mm	0905 1014	0904 1027	27 mm	0905 1027	0904 1041	41 mm	0905 1041	0904 1057
0904 1016	16 mm	0905 1016	0904 1029	29 mm	0905 1029	0904 1043	43 mm	0905 1043	0904 1059
0904 1017	17 mm	0905 1017	0904 1030	30 mm	0905 1030	0904 1044	44 mm	0905 1044	0904 1060
0904 1019	19 mm	0905 1019	0904 1032	32 mm	0905 1032	0904 1046	46 mm	0905 1046	0904 1064
0904 1020	20 mm	0905 1020	0904 1033	33 mm	0905 1033	0904 1048	48 mm	0905 1048	0904 1065
0904 1021	21 mm	0905 1021	0904 1035	35 mm	0905 1035	0904 1051	51 mm	0905 1051	0904 1067
0904 1022	22 mm	0905 1022	0904 1037	37 mm	0905 1037	0904 1052	52 mm	0905 1052	0904 1068
0904 1024	24 mm	0905 1024	0904 1038	38 mm	0905 1038	0904 1054	54 mm	0905 1054	0904 1070
0904 1025	25 mm	0905 1025	0904 1040	40 mm	0905 1040	0904 1056	56 mm	0905 1056	0904 1073