

PEPITO

fermoimposta automatico
con meccanismo in acciaio inox

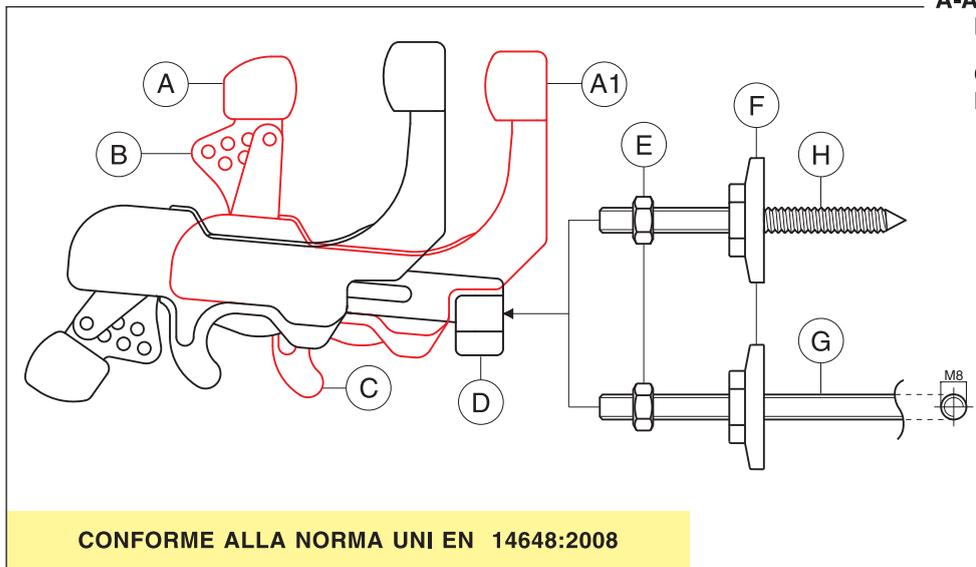


AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ E AMBIENTALE
CERTIFICATO DA RINA
UNI EN ISO 9001
UNI EN ISO 14001

PEPITO (brevettato)

Fermoimposta automatico con meccanismo in acciaio inox AISI 304 e perni in acciaio inox AISI 303

COD. 099993197

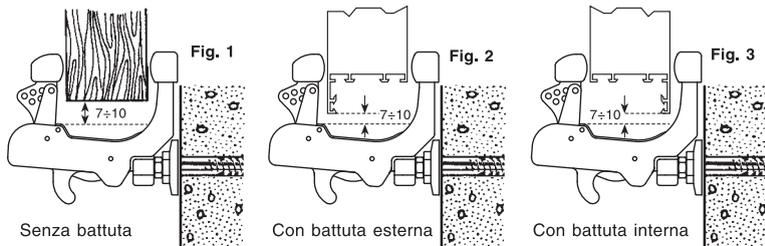


- A-A1: PARACOLPO
- B: TASSELLO DI REGOLAZIONE
- C: LEVA DI SGANCIO
- D: SEDE PER VITI DI ANCORAGGIO
- E: CONTRODADO
- F: BASE DI ANCORAGGIO
- G: BARRA FILETTATA M8 (non inclusa in confezione)
- H: VITE DI ANCORAGGIO IN ACCIAIO ZINCATO

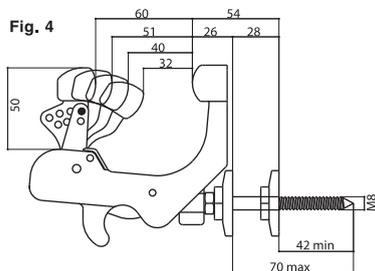


FORO A MURO PER IL FISSAGGIO DEL PEPITO
Per una corretta installazione, a garanzia della funzionalità dell'accessorio, si consiglia di rispettare le quote riportate nel disegno. Dalla battuta dell'anta al centro del foro lasciare mm 35±40, mentre dal centro della cerniera a quello del foro, considerare una distanza non inferiore a mm 250.

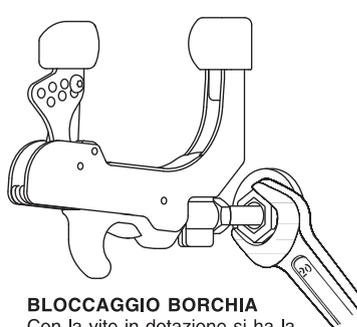
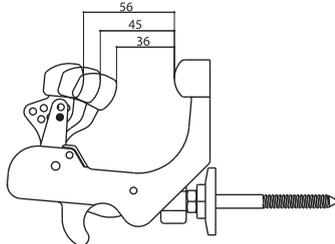
PEPITO può essere utilizzato per tutti i serramenti in alluminio, ferro, legno e pvc. Le figure 1, 2, 3 mostrano lo spazio in mm da lasciare per il montaggio.



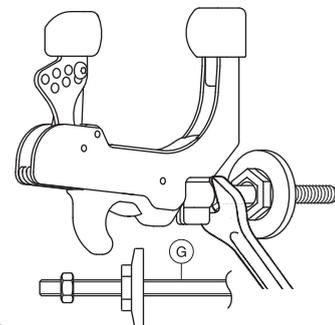
REGISTRAZIONE TASSELLO
Svitare la vite di bloccaggio con una chiave esagonale da mm 2,5. Riposizionare il tassello vicino allo spessore dell'infisso lasciando sempre dai 3 ai 5 mm di gioco, e riavvitare.



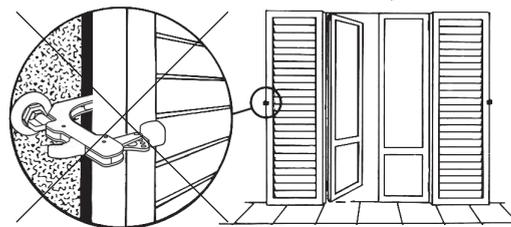
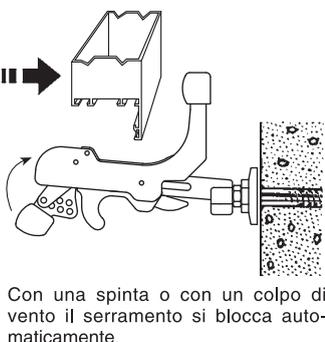
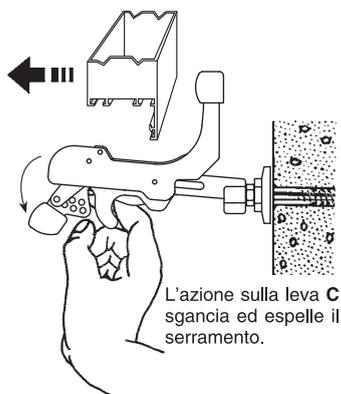
Una volta fissato il PEPITO alla parete, mettere alla giusta distanza il tassello di regolazione B che dispone di sette misure in relazione allo spessore del profilato da un minimo di mm 32 ad un massimo di mm 60.



BLOCCAGGIO BORCHIA
Con la vite in dotazione si ha la possibilità di distanziare l'accessorio dalla parete fino ad un massimo di mm 28 (Fig.4) senza l'ausilio di spessori. Una volta stabilita la sua posizione nella parete, bloccare il dado della borchia F con una chiave da 20.



SOSTITUZIONE VITE
La vite di ancoraggio H in dotazione può essere sostituita con una barra filettata M8 o similari di lunghezza variabile in base alle esigenze. Si sblocca il controdado E con una chiave da 13 e si ricompongono borchia F e controdado sulla nuova vite.



NON APPLICARE IL PEPITO IN POSIZIONE ORIZZONTALE

La ESINPLAST Srl si riserva il diritto di apportare variazioni dimensionali senza obbligo di preavviso.



ESIN *plast* s.r.l.

PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE ARTICOLI TERMOPLASTICI
REALIZZAZIONE STAMPI

60030 MONSANO/AN - ITALY - Via S. Ubaldo, 31/D - Tel. +39 0731 61582 r.a. - Fax +39 0731 615830-40

www.esinplast.it - e-mail: esinplast@esinplast.it