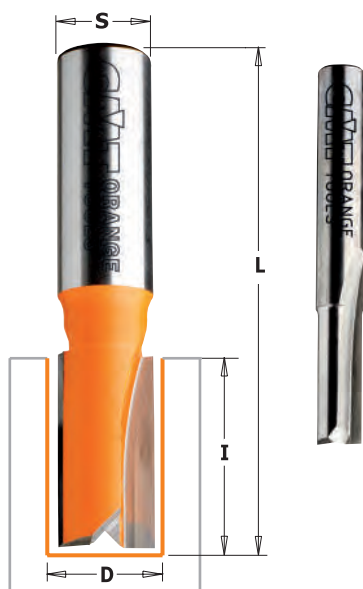


## 7/8/911

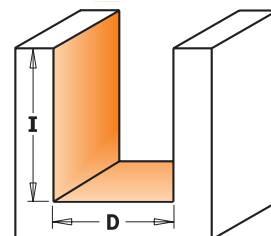
Questa fresa a 2 taglienti è composta da uno speciale acciaio per sopportare elevatissimi carichi di lavoro. A questo viene accostato il migliore carburo di tungsteno per taglienti. Il materiale (di prima qualità) è poi ricoperto da un rivestimento in resina fluorocarbonica PTFE di colore arancio.

Le nostre frese consentono di avere la massima precisione di taglio e favoriscono lo scorrimento, nonché l'espulsione del truciolo grazie al particolare design. Ogni fresa viene sottoposta ad accurati test di sicurezza, equilibratura, tolleranza di taglio e concentricità, prima di essere spedita al cliente.

Le frese CMT permettono una produzione su scala industriale con diversi materiali, quali legno, compensato e compositi.



L'affilatura di testa del corpo in acciaio consente forature di breve durata.

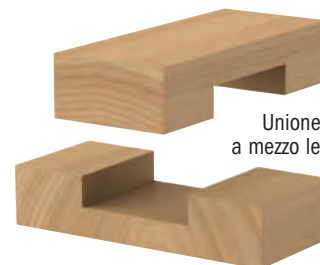


Profili in scala 1:1

Unione con biscotto in legno  
#7/8/911.040.11



Unione a mezzo legno



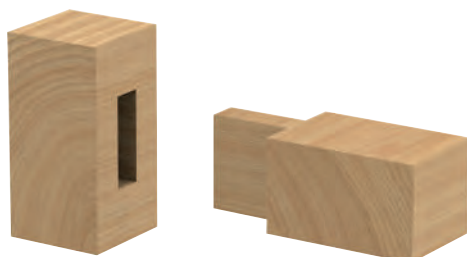
Unione ad angolo



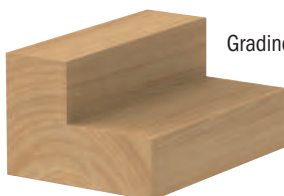
Unione ad angolo



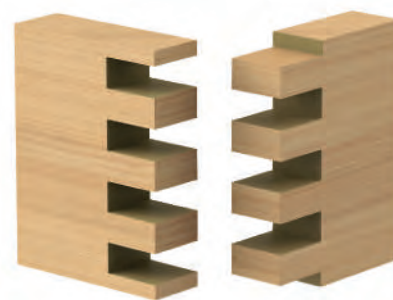
Unione a tenone e mortasa



Gradino



Unione a denti



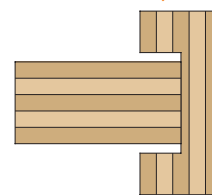
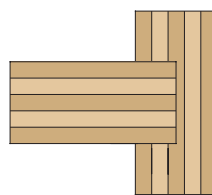
## Set di frese per scanalature multistrato

### 811

Le nostre frese per multistrato sono state specificamente concepite per realizzare scanalature di precisione su giunti per incastro; ciò significa che esse sono capaci di adattarsi (centrare) perfettamente allo spessore del multistrato, producendo così, giunti accurati e ben serrati. Utilizzando le nostre frese con diametro da 18,2mm per multistrati da 19mm di spessore o quelle da 12,3mm di diametro per multistrati da 12,7mm o, ancora, quelle con diametro 6mm per multistrati da 6,35mm, potrete essere certi di ottenere risultati non approssimativi o di bassa qualità. Disponibile con attacco da 6,35 o 12,7mm, questo nuovo set si rivelerà lo strumento più adatto per risultati migliori a costi contenuti.

#### ESEMPIO SU MULTISTRATO DA 12,7MM


Questo incastro è stato realizzato con la fresa a taglienti diritti da 12,3mm su un multistrato da 12,7mm di spessore. Notate l'incastro perfetto e privo di gioco.



Questo incastro è invece il prodotto dell'utilizzo di una normale fresa a taglienti diritti da 12,7mm su un multistrato dello stesso spessore. E' ben visibile lo spazio che viene a crearsi tra le due parti.



DESCRIZIONE	CODICE	CODICE
Set di frese per scanalature (Ø6 - Ø12,3 - Ø18,2mm)	S=Ø6,35mm	S=Ø12,7mm
	811.001.11	811.501.11

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
• 2*	4	45	10	<b>711.020.11</b>	<b>811.020.11</b>			
• 3	8	45	10	<b>711.030.11</b>	<b>811.030.11</b>			
• 3	8	50	10			<b>911.030.11</b>		
• 3	8	58,3	10				<b>911.530.11</b>	
• 3,2	9,5	45	10		<b>811.032.11</b>			
• 4	10	58,3	10				<b>911.540.11</b>	
• 4	10	45	10	<b>711.040.11</b>	<b>811.040.11</b>			
• 4	10	50	10			<b>911.040.11</b>		
• 4,75	12,7	50,8	10		<b>811.047.11</b>			
• 5	12	50	10	<b>711.050.11</b>	<b>811.050.11</b>	<b>911.050.11</b>		
• 5	12	58,3	10				<b>911.550.11</b>	
• 6	16	50	10	<b>711.060.11</b>	<b>811.060.11</b>	<b>911.060.11</b>		
• 6	19	63,5	10				<b>911.560.11</b>	<b>811.560.11</b>
• 6,35	19	50,8	10		<b>811.064.11</b>			
• 6,35	19	57,2	10		<b>811.065.11</b>			
• 6,35	19	63,5	10					<b>811.564.11</b>
• 7	18	49	10	<b>711.070.11</b>	<b>811.070.11</b>	<b>911.070.11</b>		
• 7	18	63,5	10				<b>911.570.11</b>	
• 7,6	20	50	10			<b>911.076.11</b>		
• 8	20	50	10	<b>711.080.11</b>	<b>811.080.11</b>	<b>911.080.11</b>		
• 8	25,4	70	10		<b>811.081.11</b>			
• 8	25,4	70	10					<b>811.581.11</b>
9	20	48	10	<b>711.090.11</b>		<b>911.090.11</b>		
9,5	19	50,8	10		<b>811.095.11</b>			
9,5	25,4	63,5	10		<b>811.096.11</b>			
9,5	25,4	66,7	10					<b>811.595.11</b>
10	20	48	10	<b>711.100.11</b>	<b>811.100.11</b>	<b>911.100.11</b>		
10	25,4	63,5	10					<b>811.600.11</b>
11	20	48	10	<b>711.110.11</b>		<b>911.110.11</b>		
12	20	50	10	<b>711.120.11</b>	<b>811.120.11</b>	<b>911.120.11</b>		
12	25,4	63,5	10				<b>911.620.11</b>	<b>811.620.11</b>
12,3	25,4	57,2	10		<b>811.123.11</b>			
12,3	25,4	63,5	10					<b>811.623.11</b>
12,7	19	57,2	10		<b>811.127.11</b>			
12,7	25,4	66,7	10					<b>811.627.11</b>
12,7	31,7	82,5	10					<b>811.628.11</b>
13	20	57	10	<b>711.130.11</b>		<b>911.130.11</b>		
14	20	50	10	<b>711.140.11</b>	<b>811.140.11</b>	<b>911.140.11</b>		
14,2	14,2	57,2	10		<b>811.142.11</b>			
15	20	57,2	10	<b>711.150.11</b>	<b>811.150.11</b>	<b>911.150.11</b>		
15,8	19	66,7	10		<b>811.158.11</b>			
15,8	25,4	63,5	10					<b>811.660.11</b>
16	20	57,2	10	<b>711.160.11</b>	<b>811.160.11</b>	<b>911.160.11</b>		
16	25,4	63,5	10					<b>811.661.11</b>
17	20	50	10	<b>711.170.11</b>				
18	20	50	10	<b>711.180.11</b>	<b>811.180.11</b>	<b>911.180.11</b>		
18,2	25,4	57,2	10		<b>811.182.11</b>			
18,2	25,4	63,5	10					<b>811.682.11</b>
19	20	57,2	10	<b>711.190.11</b>	<b>811.191.11</b>	<b>911.190.11</b>		
19	25,4	63,5	10					<b>811.690.11</b>
19,85	25,4	59	10					<b>811.700.11</b>
20	20	50	10	<b>711.200.11</b>	<b>811.200.11</b>	<b>911.200.11</b>		
22	20	57,2	10	<b>711.220.11</b>	<b>811.220.11</b>	<b>911.220.11</b>		
24	20	50	10	<b>711.240.11</b>		<b>911.240.11</b>		
25	20	50	10	<b>711.250.11</b>		<b>911.250.11</b>		
25,4	19	50,8	10		<b>811.254.11</b>			
25,4	31,7	76,2	10					<b>811.754.11</b>
28,5	31,7	76,2	10					<b>811.785.11</b>

10 pz. in masterpack

9,5	25,4	63,5						<b>811.096.11-X10</b>
-----	------	------	--	--	--	--	--	-----------------------

• HWM

\* Z1



Masterpack