

BINDAN-FL

Scheda tecnica

BINDAN-FL

Distributore Esclusivo per l'Italia :

**Collmon srl. Via F.lli. Cervi ,95/P
50010 Campi Bisenzio (Fi)**

Tel. 055/8969733 / E-Mail: info@collmon.it

BINDAN-FL – Colla per impiallacciatore DIN EN 204/D3

Bindan-FL è una colla di alta qualità a base di resina sintetica senza solventi e senza Formaldeide.

Bindan-FL con l'aggiunta di calore presenta un tempo di presa molto rapido e con la giusta applicazione garantisce risultati sicuri. Si forma una pellicola dura, che tuttavia non si sgratola, la quale non ha proprietà termoplastiche, e che quindi presenta un'alta stabilità.

Bindan-Flviene applicata:

Lavorazioni di impiallacciatore – di pannelli truciolari, tavole, e masonite.

Incollaggi di grandi superfici

- porte
- bordi
- pannelli di materiale pressato (anche a freddo)
- fogli di laminati
- bozze di pannelli truciolari

Non è adatto per incollaggi di costruzioni e telai !

Indicazioni per la lavorazione

- | | |
|---|---|
| ① Temperatura minima di lavorazione: | minimo + 10 °C, ottimale 18 °C +2 °C. |
| ② Umidità dell'aria relativa: | ottimale: 55 % |
| ③ Umidità del legno: | max. 13 %, ottimale 8 – 11 %. Se inferiore all' 8 %
bagnare la parte in lavorazione con acqua. |
| ④ Tempo aperto a ca. 20 °C: | ca. 13 – 15 minuti. |
| ⑤ Peso di pressa: | 2 – 4 kg/cmq. |
| ⑥ Quantità di colla da applicare: | |
| Impiallacciatore: | 100 – 140 g/mmq. |
| Incollaggi di blocchi: | 160 – 180 g/mmq. |
| Pannelli di masonite/DKS: | 90 – 120 g/mmq. |
| ⑦ Si consiglia l'uso di legno perfettamente regolare. | |

Temp di pressa:

Il tempo di pressa dipende dalla temperatura, umidità dell'aria, tipo di legno, spessore della colla applicata ed in particolare dall'umidità del legno. L'aggiunta di calore abbrevia i tempi di presa, il freddo ne rallenta il processo.

Si consiglia di rispettare i seguenti tempi medi di pressa:

Temperatura in °C	20	40	50	60	70	90	100
Tempi di pressa in Minuti							
Fogli di materiali pressato/laminati su pannelli e tavole truciolari, impiallaccia Consigliato ture su pannelli multistrato pressato (sempre levigati)	≥15	6	4	3	2	non	non
Impiallacciatore su pannelli truciolari, assolutamente	≥15	7	5	4	3	2	tavole ≤1 consigliato

Se il legno non è privo di tensione, in caso di alta umidità del legno o scarso potere assorbente del pezzo in lavorazione si consiglia di raddoppiare almeno i tempi di pressa.

Trattamenti successivi:

Un trattamento successivo può essere effettuato solo dopo il completo raffreddamento della parte in lavorazione. Basi naturali, impregnanti e lacche possono essere applicate solo dopo il completo indurimento delle fughe incollate, cioè minimo dopo 3 giorni; si consiglia di effettuare trattamenti con mordenti all'acqua solo dopo 5 giorni.

Indicazioni generali

- ① Una volta tolto il pezzo in lavorazione dalla pressa deve essere posto orizzontalmente fino a completo raffreddamento, per evitare che si incurvi.
- ② Se pezzi in lavorazione particolarmente lunghi vengono pressati più volte, è necessario applicare una maggiore quantità di colla sulle parti che si sovrappongono, che si consiglia inoltre di nebulizzare con acqua per evitare crepe della sezione impiallacciata a causa di forti essiccazioni.
- ③ Per Impiallaccature successive, cioè in caso di impiego di un'impiallacciatura già pronta, pressare solo a freddo.
- ④ Bindan-FL è pronta per l'uso e non deve essere riempita o diluita.
- ⑤ Bindan-FL non è contrassegnata secondo il Regolamento delle sostanze pericolose.

Nella lavorazione osservare che tutti i fattori che partecipano alla lavorazione:

1. utensili (macchine, morsetti, attacchi, ecc.)
2. materiale
3. colla
4. temperatura ambiente

abbiano sempre la stessa temperatura; contrariamente si ingenera un processo di compensazione della temperatura, che rallenta la formazione della pellicola, che in presenza di grosse differenze di temperatura può addirittura essere impedita.

Ottimale è una temperatura di + 15 °C fino a + 20 °C per tutti i fattori.

Il legno proveniente da magazzini freddi o aperti deve essere temperato. Indipendentemente dalla temperatura iniziale il legno freddo deve essere immagazzinato in locali riscaldati fino a 2 settimane. In profondità 1 cm di legno necessita di un giorno per scaldarsi di 1 °C. Il legno insufficientemente temperato è la causa principale di problemi di incollaggio nei periodi freddi nell'anno.

Conservare **BINDAN-FL** al riparo dal gelo. In caso di congelamento non deve essere riutilizzata. Smaltire i residui conformemente alle disposizioni in vigore.
Evitare l'ingresso di correnti d'aria, che può causare un'improvvisa riduzione del tempo aperto.

Magazzinaggio: BINDAN-FL: 12 mesi