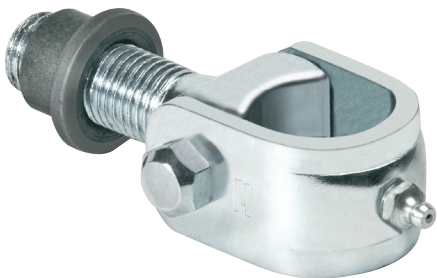


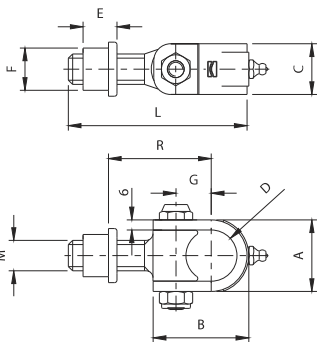
Art. 180



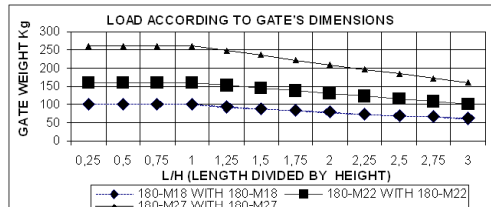
UNI/EN ISO9001 - UNI/EN ISO14001

© 2009 - Fratelli Comunello Spa - All right reserved
Via Cassola, 64 - 36027 Rosà (VI) - Italy

10/11 Rev.02



Art.	Code	A	B	C	D	E	F	G	L	M	R	kg		
180-M18	10814005 001	42	56	30	030	20	025	21	106	M18	45-70	100	20	9,60
180-M22	10814010 001	47	60	35	035	20	027	23	122	M22	45-75	160	10	6,80
180-M27	10814015 001	52	67	40	040	26	033	28	141	M27	55-95	260	10	10,60



ITA

IMPIEGO: Cardine per cancelli battenti in acciaio.
TIPO: Cardine a fascetta con ingrassatore e bussola.
FISSAGGIO: A saldare su pilastro in acciaio.
MATERIALE: Acciaio Zincato elettroliticamente.
RICICLO: Smaltire come materiale ferroso secondo le leggi vigenti nel paese di installazione.
PARTI SOGGETTE AD USURA: Testa del corpo, fascetta.
AVVERTENZE: Il costruttore si riserva di modificare senza preavviso le caratteristiche del prodotto secondo le proprie esigenze. Il costruttore non risponde di modifiche anche parziali del prodotto e le prestazioni dichiarate sono valide solo se si seguono le modalità di installazione eseguite da personale qualificato.

CARATTERISTICHE TECNICHE				
	180-M18	180-M22	180-M27	
PESO PEZZO	0,48 Kg	0,68 Kg	1,06 Kg	
PORTATA (P) L/H=1	100 Kg (coppia di 180-M18)	160 Kg (coppia di 180-M22)	260 Kg (coppia di 180-M27)	
PERNI	190-30 192-30 196-30	190-35 192-35 196-35	190-40 192-40 196-40	
DURATA 110% (P)	37.000 Cicli	220.000 Cicli	18.000 Cicli	
CADENZA MANUTENZIONI				
CASA PRIVATA	AZIENDA	MAGAZZINO	CONDOMINIO <20 UNITA'	CONDOMINIO > 20 UNITA'
1 ANNO*	1 ANNO*	1 ANNO*	6 MESI*	6 MESI*

Verificare l'usura del cardine. Verificare l'assenza di deformazioni sul corpo. Ingrassare (grassi consigliati Agip Grease PV2 o equivalenti).

Verificare le saldature e l'horizontalità dell'anta.

*Lo schema riportato è relativo ad un ambiente di lavoro normale (non ambiente marino o particolarmente aggressivo).

EN

USE: Pivot for side-hung gates in steel.
TYPE: Hinge pivot with greaser and bush.
FIXING: For welding on steel post.
MATERIAL: Electrogalvanised steel.
RECYCLING: Disposal as ferrous material in accordance with the current laws in the country of installation.
PARTS SUBJECT TO WEAR: Head of body, band.
IMPORTANT: The manufacturer reserves the right to modify the characteristics of the product as required without notice. The manufacturer declines any liability for even partial modifications to the product, and the declared performance values are valid only if the installation procedures are carried out by qualified personnel.

TECHNICAL CHARACTERISTICS				
	180-M18	180-M22	180-M27	
WEIGHT OF PART	0,48 Kg	0,68 Kg	1,06 Kg	
LOAD-BEARING CAPACITY A (P) L/H=1	100 Kg (pair of 180-M18)	160 Kg (pair of 180-M22)	260 Kg (pair of 180-M27)	
PINS	190-30 192-30 196-30	190-35 192-35 196-35	190-40 192-40 196-40	
DURATION 110% (P)	37.000 Cycles	220.000 Cycles	18.000 Cycles	
MAINTENANCE FREQUENCY				
PRIVATE HOME	BUSINESS	WAREHOUSE	CONDOMINIUM <20 UNITS	CONDOMINIUM > 20 UNITS
1 YEAR *	1 YEAR *	1 YEAR *	6 MONTHS *	6 MONTHS *

Check hinge wear. Check for deformation on the body. Grease (recommended grease Agip Grease PV2 or equivalent).

Check welds and horizontality of sash.

*The scheme refers to a normal workplace (not marine or particularly aggressive environments).

FRA

UTILISATION: Gond pour portails à battants en acier.
TYPE: Gond à collier avec graisseur et douille.
FIXAGE: A souder sur pilier en acier.
MATIERE: Acier Zingué électrolytiquement.
RECYCLAGE: Eliminer comme matériel ferreux selon les lois en vigueur dans le pays d'installation.
PARTIES SUJETTES A USURE: Tête du corps, collier.
AVERTISSEMENT: Le constructeur se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques du produit selon ses propres exigences. Le constructeur ne répond pas des modifications même partielles du produit et les performances déclarées ne sont valables que si l'on respecte les modalités d'installation effectuées par du personnel qualifié.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES				
	180-M18	180-M22	180-M27	
POIDS PIECE	0,48 Kg	0,68 Kg	1,06 Kg	
PORTEE (P) L/H=1	100 Kg (paire de 180-M18)	160 Kg (paire de 180-M22)	260 Kg (paire de 180-M27)	
AXES	190-30 192-30 196-30	190-35 192-35 196-35	190-40 192-40 196-40	
DUREE 110% (P)	37.000 Cycles	220.000 Cycles	18.000 Cycles	
FREQUENCE ENTRETIENS				
MAISON PARTICULIER	ENTREPRISE	DEPOT	IMMEUBLE <20 UNITES	IMMEUBLE > 20 UNITES
1 AN*	1 AN*	1 AN*	6 MOIS*	6 MOIS*

Verifier l'usage du gond. Verifier l'absence de deformation sur le corps. Graisser (graisses conseillées Agip Grease PV2 ou equivalentes).

Verifier les soudures et l'horizontalité de la porte.

*Le schéma se rapporte à un milieu de travail normal (pas un milieu marin ni particulièrement agressif).

ESP

USO: Quicio para cancelas batientes de acero.
TIPO: Quicio de abrazadera con engrasador y casquillo.
FIJACIÓN: A soldar sobre pilar de acero.
MATERIAL: Acero Galvanizado por electrolisis.
RECICLAJE: Eliminar como material de hierro según las leyes vigentes en el país donde se instala.
PARTES SUJETAS A DESGASTE: Cabeza del cuerpo, abrazadera.
ADVERTENCIAS: El fabricante se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características del producto según sus propias exigencias. El fabricante no responde por modificaciones, inclusive parciales del producto y las prestaciones declaradas son válidas sólo si se siguen las modalidades de instalación realizadas por personal cualificado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				
	180-M18	180-M22	180-M27	
PESO PIEZA	0,48 Kg	0,68 Kg	1,06 Kg	
RESISTENCIA ÚTIL (P) L/H=1	100 Kg (par de 180-M18)	160 Kg (par de 180-M22)	260 Kg (par de 180-M27)	
PERNOS	190-30 192-30 196-30	190-35 192-35 196-35	190-40 192-40 196-40	
DURACIÓN 110% (P)	37.000 Ciclos	220.000 Ciclos	18.000 Ciclos	
CADENCIA MANTENIMIENTOS				
CASA PARTICULAR	EMPRESA	ALMACÉN	INMUABLE EN <20 UNIDADES	INMUABLE EN > 20 UNIDADES
1 AÑO*	1 AÑO*	1 AÑO*	6 MESES*	6 MESES*

Verificar el desgaste del quicio. Verificar la ausencia de deformaciones en el cuerpo. Engrasar (grasa aconsejada Agip Grease PV2 o equivalentes).

Verificar las soldaduras y la horizontalidad de la puerta.

*El presente esquema es relativo a un ambiente normal de trabajo (no ambiente marino o especialmente agresivo).

DE

GEBRAUCH: Angel für Flügeltore aus Stahl.
TYP: Angel mit Schelle, Schmiernippel und Buchse.
ANBRINGUNG: An den Stahlpfosten schweißen.
WERKSTOFF: Elektrolytisch verzinkter Stahl.
RECYLING: Entsorgung als Eisenschrott nach Vorgabe der am Installationsort geltenden Gesetzgebung.
VERSCHLEISSTEILE: Gehäusekopf, Schelle.
WICHTIGE HINWEISE: Der Hersteller behält sich das Recht vor, die Produkteigenschaften nach seinem Dafürhalten ohne Vorankündigung zu ändern. Der Hersteller haftet nicht für die am Produkt durchgeführten Änderungen. Die angegebenen Leistungen haben nur dann Gültigkeit, wenn die Installation von qualifiziertem Fachpersonal ausgeführt worden ist.

TECHNISCHE DATEN				
	180-M18	180-M22	180-M27	
STÜCKGEWICHT	0,48 kg	0,68 kg	1,06 kg	
TRAGFÄHIGKEIT L/H=1	100 kg (Paar 180-M18)	160 kg (Paar 180-M22)	260 kg (Paar 180-M27)	
ZAPFEN	190-30 192-30 196-30	190-35 192-35 196-35	190-40 192-40 196-40	
LEBENSDAUER 110% (P)	37.000 Zyklen	220.000 Zyklen	18.000 Zyklen	
WARTUNGSPLAN				
WOHNHAUS	FIRMA	LAGER	WOHNHAUS <20 WOHNUNGEN	WOHNHAUS > 20 WOHNUNGEN
1 JAHR*	1 JAHR*	1 JAHR*	6 MONATE*	6 MONATE*

Den Verschleiß der Angel prüfen. Auf eventuelle Verformungen prüfen... Schmieren (empfohlenes Schmierfett: Agip Grease PV2 oder gleichwertiges).

Die Schweißnähte prüfen. Die waagrechte Ausrichtung vom Torflügel prüfen.

*Die Angaben beziehen sich auf einen Standort mit normaler Belastung (nicht in der Nähe von Salzwasser oder mit besonders aggressiven Bedingungen).

RUS

ПРИМЕНЕНИЕ: Петля для распашных ворот из стали.
ТИП: Хомутообразная петля с масленкой и втулкой.
КРЕПЛЕНИЕ: Приварить к стальной стойке.
МАТЕРИАЛ: Оцинкованная электролитическим способом сталь.
ПЕРЕРАБОТКА: Переработать, как железный материал на основе действующего законодательства страны, где производится монтаж.
ДЕТАЛИ, ПОДВЕРЖЕННЫЕ ИЗНОСУ: головка корпуса, хомут.
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ: Производитель, при возникновении необходимости, оставляет за собой право изменять характеристики изделия без предварительного уведомления. Производитель не несет ответственность за внесение полных или частичных изменений в конструкцию изделия, действительными считаются только те действия, которые были выполнены квалифицированным персоналом и в соответствии с установленными правилами монтажа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
	180-M18	180-M22	180-M27	
ВЕС 1 ЕДИНИЦЫ	0,48 кг	0,68 кг	1,06 кг	
НАГРУЗКА (P) L/H=1	100 кг (пара 180-M18)	160 кг (пара 180-M22)	260 кг (пара 180-M27)	
ПАЛЬЦЫ	190-30 192-30 196-30	190-35 192-35 196-35	190-40 192-40 196-40	
СРОК СЛУЖБЫ 110% (P)	37.000 Циклов	220.000 Циклов	18.000 Циклов	
ПЕРИОДИЧНОСТЬ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ				
ЧАСТНЫЙ ДОМ	ПРЕДПРИЯТИЕ	СКЛАД	БОЛЬШОЙ ЖИЛОЙ ДОМ <20 КВАРТИР	БОЛЬШОЙ ЖИЛОЙ ДОМ > 20 КВАРТИР
1 ГОД*	1 ГОД*	1 ГОД*	6 МЕСЯЦЕВ*	6 МЕСЯЦЕВ*

Проверить износ петли. Проверить отсутствие деформации корпуса. Смазывать (рекомендуемая смазка — Agip Grease PV2 или ее эквиваленты).

Проверить сварные швы и горизонтальность створки.

* Параметры данной таблицы предусмотрены для нормального рабочего помещения (не для объектов вблизи моря или с другими агрессивными факторами)

