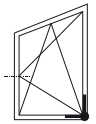
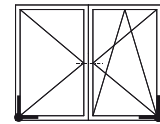
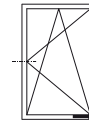
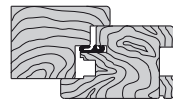
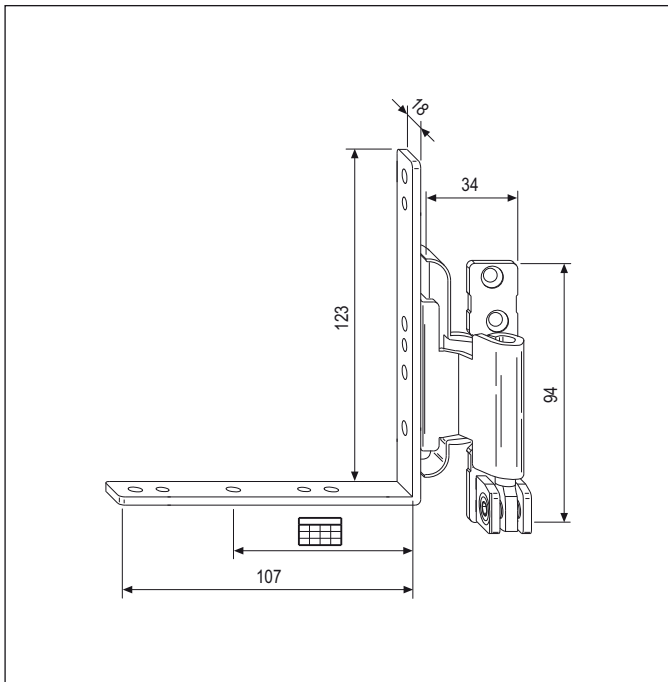


TESI a forare per traverso inferiore in alluminio - aria 4, battuta 15/18



Descrizione

Cerniera angolare destra o sinistra per traverso in alluminio, registrabile e adattabile a battuta fino a 18 mm. Per l'alloggiamento è necessaria una fresata $\varnothing 40$ mm, profonda 6 mm con centro a 11 mm dal filo anta e 41 mm dal traverso inferiore ed una 80x9 mm, profonda 20 mm, partendo da 1 mm dal traverso inferiore.

Utilizzo

Per serramenti anta ribalta in legno aria 4 mm a 1 o 2 battenti, di peso non superiore a 130 kg, in cui si utilizzi un traverso inferiore in alluminio. Questa cerniera consente l'utilizzo di profili sagomati, in quanto non deve essere fissata al battuto. La fresatura di alloggiamento della cerniera nel telaio viene realizzata interamente sul montante e per questo è possibile la realizzazione anche a telaio non assemblato. La profondità di soli 6 mm evita l'indebolimento del montante stesso. La cerniera può essere applicata anche su profili di dimensioni ridotte: lo spazio d'ingombro sul montante è di 26 mm (compreso lo spessore di eventuali coperture).

Registrazioni

Con una chiave esagonale da 4 mm è possibile eseguire le seguenti regolazioni dell'anta:

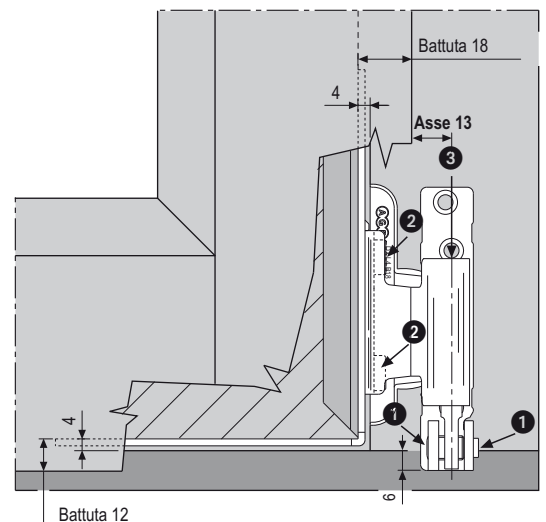
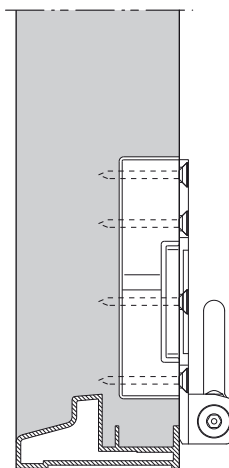
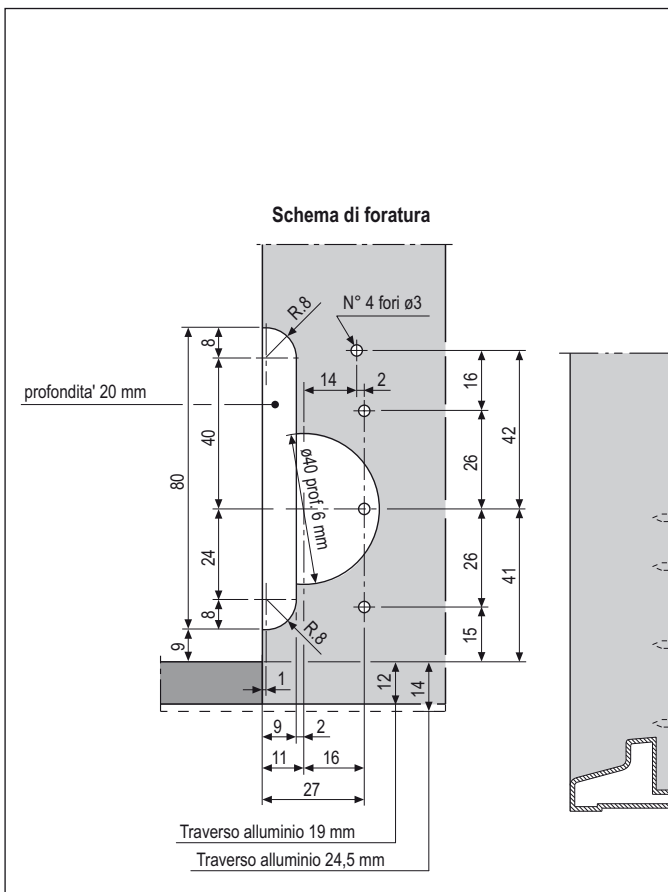
- 1 registrazione orizzontale;
- 2 registrazione in pressione;
- 3 registrazione verticale.

Fissaggio

Viti da 4x40 con filetto idoneo al materiale impiegato per la costruzione dell'infisso.

Attenzione: per le tipologie a trapezio l'impiego è limitato ai sistemi che non prevedono chiusure supplementari sul montante lato cerniere. Non sono comunque realizzabili sistemi ad arco o tipologie di infisso che necessitano di un rinvio angolare in corrispondenza della cerniera inferiore.

NB. Per le fresate di alloggiamento è disponibile la dima art. A39200.00.01 (per il foro $\varnothing 40$) e la dima art. A39200.01.03 per la vaschetta.



Specifiche d'ordine

Articolo	Tipo	Aria	Battuta
A44037.24.01	dx	4	15/18
A44037.24.02	sx	4	15/18

Posizione fori vite

GR 1		
	Rif D-C	Rif D-A
1°	43	27
2°	79	63
3°	115	99