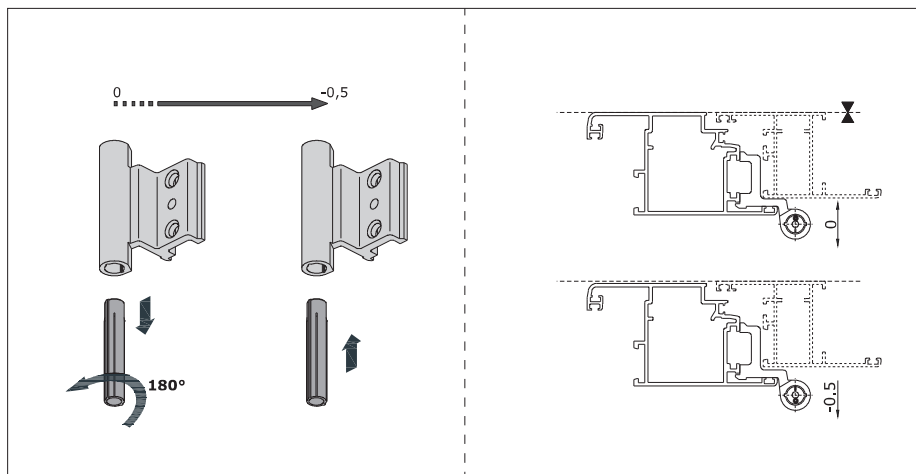


Regolazioni realizzabili - Achievable adjustments - Réglages réalisables - Regulaciones realizables - Mögliche Einstellungen - Możliwe regulacje - Возможные регулировки



CAMPO DI APPLICAZIONE:

- Esegibile con spessore Max del vetro di mm 50
 - Ⓜ Esegibile con spessore Max del vetro indicato (es. mm 46)
 - ✗ Non eseguibile
- N.B.: Lo spessore del vetro si riferisce allo spessore del materiale senza camera d'aria.

APPLICATION FIELD

- Feasible with max glass thickness of 50 mm
 - Ⓜ Feasible with max glass thickness shown (e.g. 46 mm)
 - ✗ Not feasible
- Note: The glass thickness refers to the thickness of the material without air space.

DOMAINE D' APPLICATION

- Réalisation possible avec épaisseur max du produit verrier de 50 mm
 - Ⓜ Réalisation possible avec épaisseur max du produit verrier indiquée (ex. 46 mm)
 - ✗ Non réalisable
- Note: L' épaisseur du vitrage indiquée correspond au produit verrier seulement (sans vide d'air).

CAMPO DE APLICACIÓN

- Puede ser utilizado con un espesor máximo del cristal de mm 50
 - Ⓜ Puede ser utilizado con el espesor máximo del cristal indicado (ey. mm 46)
 - ✗ No ejecutable
- Note: en los espesores del cristal no se ha tenido en cuenta la cámara de aire.

- Peso max dell' anta 150 Kg
- Leaf max weight 150 Kg
- Poids max du vantail Kg 150
- Peso máx de la hoja kg 150
- Maximales Flügelgewicht 150 Kg
- Ciężar maks. skrzydła 150 Kg
- Максимальный вес створки 150 Kg

ANWENDUNGSBEREICHE:

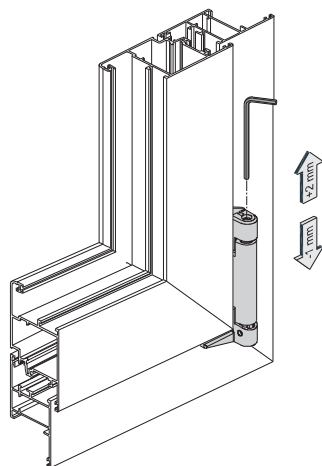
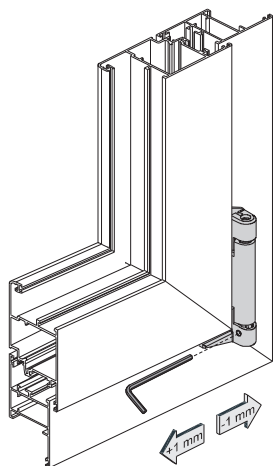
- Verwendbar bis max. Glasstärke 50 mm
 - Ⓜ Verwendbar bis zur angegebenen Glasstärke (z.B. 46 mm)
 - ✗ Nicht verwendbar
- Hinweis: Die Glasstärkenangabe bezieht sich auf die Stärke von Vollglas.

ZAKRES STOSOWANIA

- Wykonywalne przy maksymalnej grubości szyby 50 mm
 - Ⓜ Wykonywalne przy wskazanej grubości szyby (np. 46 mm)
 - ✗ Niewykonywalne
- Uwaga: Grubość szyby odnosi się do grubości materiału bez komory.

ДИАПАЗОН ПРИМЕНЕНИЯ

- применение возможно при максимальной толщине стекла 50 мм
 - Ⓜ применение возможно при указанной максимальной толщине стекла (напр. 46 мм)
 - ✗ применение невозможно
- Примечание: Толщина стекла означает толщину материала без воздушной камеры.

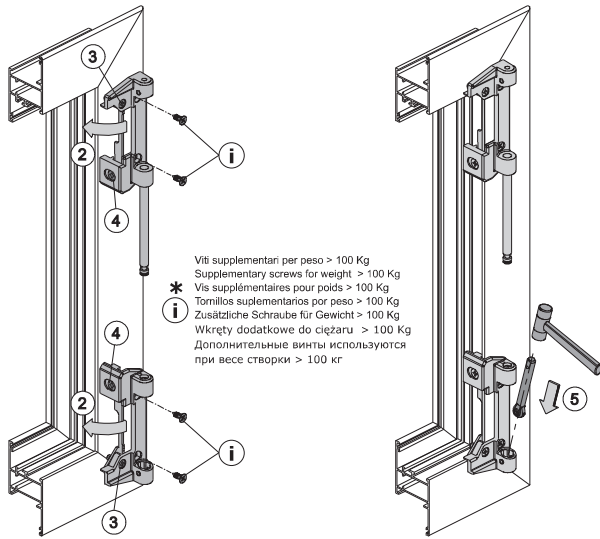
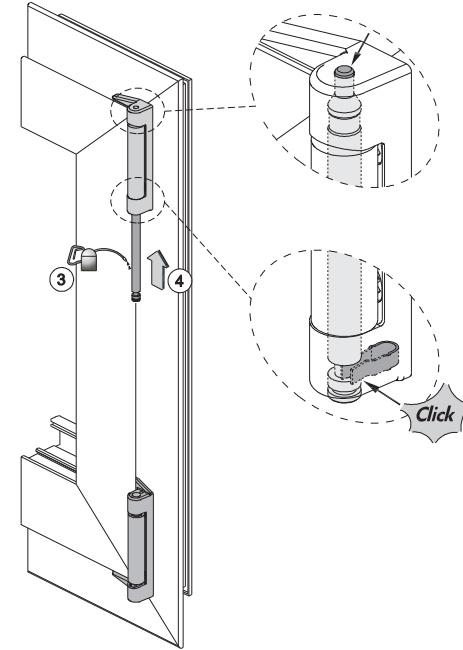
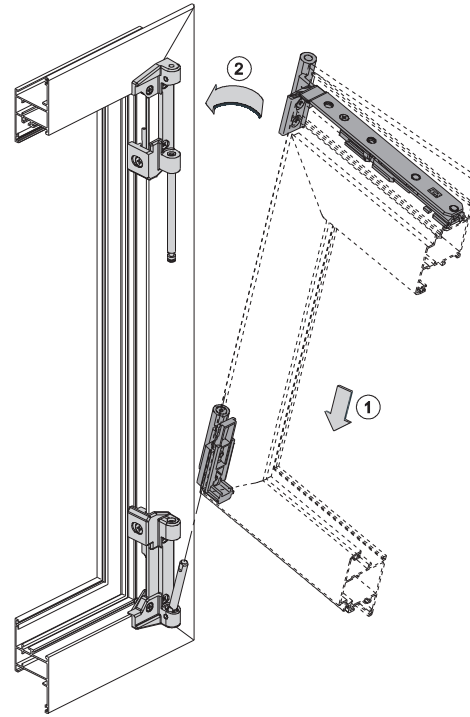
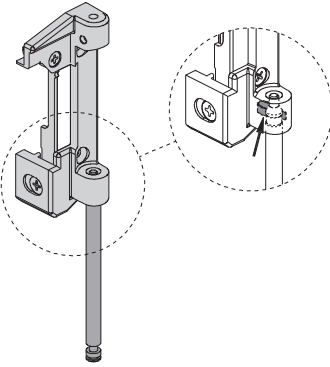
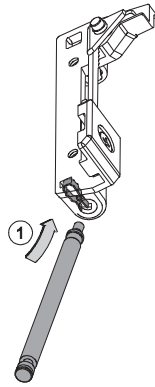
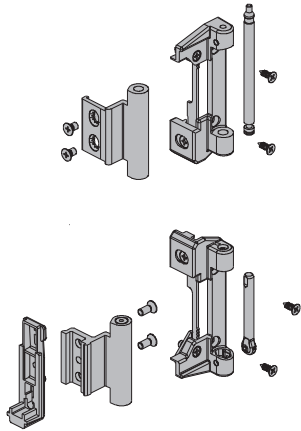


H	2800	●	●	●	41	34	29	25	22	20	18	17	15	14	13	12
	2700	●	●	●	43	35	30	26	23	21	19	17	16	15	14	13
	2600	●	●	●	45	37	32	27	24	22	20	18	17	15	14	13
	2500	●	●	●	46	39	33	29	25	23	21	19	17	16	15	14
	2400	●	●	●	49	40	34	30	27	24	22	20	18	17	16	15
	2300	●	●	●	42	36	31	28	25	23	21	19	18	16	15	
	2200	●	●	●	44	38	33	29	26	24	22	20	18	17	16	
	2100	●	●	●	47	40	35	31	28	25	23	21	19	18	17	
	2000	●	●	●	49	42	37	33	29	26	24	22	21	19	17	
	1900	●	●	●	45	39	34	31	28	26	23	22	19	17		
	1800	●	●	●	47	41	37	33	30	27	25	22	19	17		
	1700	●	●	●	44	39	35	32	29	26	22	19	17			
	1600	●	●	●	47	42	37	34	30	26	22	19	17			
	1500	●	●	●	45	40	36	31	26	22	19	17				
	1400	●	●	●	48	43	37	31	26	22	19	17				
	1300	●	●	●	44	37	31	26	22	19	17					
	1200	●	●	●	45	37	31	26	22	19	17					
	1100	●	●	●	45	37	31	26	23	18	15					
	1000	●	●	●	45	37	31	26	20	16	12					
	900	●	●	●	46	38	30	23	17	13	9					
	800	●	●	●	46	35	25	18	13	8	5					
	700	●	●	●	40	27	19	12	7	X	X					
	600	●	●	●	45	29	18	9	X	X	X					
		350	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700
		L														

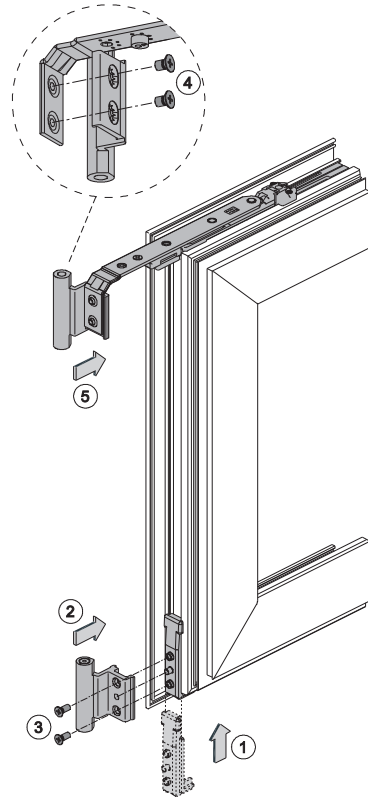
H	2800	●	44	33	26	22	18	16	14	13	11	10	10	9	8	8
	2700	●	46	34	27	23	19	17	15	13	12	11	10	9	8	8
	2600	●	48	36	29	24	20	17	15	14	12	11	10	10	9	8
	2500	●	38	30	25	21	18	16	14	13	12	11	10	9	9	
	2400	●	39	31	26	22	19	17	15	14	12	11	11	10	9	
	2300	●	41	33	27	23	20	18	16	14	13	12	11	10	9	
	2200	●	43	35	29	25	22	19	17	15	14	13	12	10	9	
	2100	●	46	36	30	26	23	20	18	16	15	13	12	10	9	
	2000	●	48	38	32	28	24	21	19	17	15	14	12	10	9	
	1900	●	41	34	29	26	23	20	18	16	14	12	10	9		
	1800	●	43	36	31	27	24	21	18	17	14	12	10	8		
	1700	●	46	38	33	29	26	23	20	17	14	12	10	8		
	1600	●	49	41	35	31	27	25	23	17	15	12	9	7		
	1500	●	44	38	33	29	25	21	17	14	10	8	6			
	1400	●	48	41	35	31	25	21	17	12	9	6	5			
	1300	●	44	39	31	25	20	15	10	8	5	X				
	1200	●	48	39	31	25	18	12	8	5	X	X				
	1100	●	39	31	21	15	9	8	X	X	X	X				
	1000	●	40	27	17	11	8	X	X	X	X	X				
	900	●	34	21	14	8	X	X	X	X	X	X				
	800	●	45	26	14	8	X	X	X	X	X	X				
	700	●	34	16	5	X	X	X	X	X	X	X				
	600	●	44	18	5	X	X	X	X	X	X	X				
		350	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700
		L														

H = Altezza anta mobile / Moving leaf height / Hauteur vantail / Altura hoja móvil / Höhe des beweglichen Flügels / Wysokość skrzydła ruchomego / высота створки

L = Larghezza anta mobile / Moving leaf width / Largueur vantail / Anchura hoja móvil / Breite des beweglichen Flügels / Szerokość skrzydła ruchomego / ширина створки



Viti supplementari per peso > 100 Kg
 Supplementary screws for weight > 100 Kg
 Vis supplémentaires pour poids > 100 Kg
 *
 Tornillos suplementarios por peso > 100 Kg
 Zusätzliche Schraube für Gewicht > 100 Kg
 Wkręty dodatkowe do ciężaru > 100 Kg
 Дополнительные винты используются при весе створки > 100 кг



* - Usare il cardine come dritta e forare Ø 3,2 mm. Se occorre forare la squadretta, aumentare il foro a Ø 3,5 per una profondità di almeno 12 mm, quindi avvitare le viti autofilanti TS Ø 4,2x13.
 - Use the pivot hinge as jig and drill Ø 3.2 mm. If you need to drill the corner seat, enlarge the hole at Ø 3.5 for a depth of at least 12 mm. Screw the self-tapping screws TS Ø 4.2x13.
 - Utiliser le pivot comme gabarit et percer à Ø 3.2 mm. Si il faut percer l'équerre, augmenter le trou à Ø 3.5 pour une profondeur de 12 mm au moins. Visser les vis autotaraudeuses TS Ø 4.2x13.
 - Utilizar el quicio como plantilla y taladrar a Ø 3.2 mm. Si es necesario taladrar la escuadra, alargar el taladro a Ø 3.5 para profundidades por lo menos de 12 mm. Atornillar los tornillos autoroscantes TS Ø 4.2x13.
 - Der Angelzapfen als Lehre benutzen und lochen Ø 3.2 mm. Wenn der Winkel zu lochen ist, dann das Loch um Ø 3.5 vergrößern mit einer Tiefe von mindestens 12 mm; nachdem die Senkschrauben Ø 4.2x13 anschrauben.
 - Posłużyć się czopem zawiasy jako wzornikiem i wykonać perforację o Ø 3,2 mm. W razie potrzeby perforować kształtkę, zwiększyć otwór do Ø 3,5 na głębokość co najmniej 12 mm; następnie wkręcić wkręt samogwintujący TS Ø 4,2x13.
 - Использовать нижнюю петлю в качестве шаблона, сделайте отметку и просверлите отверстие диаметром 3,2 мм. Если вы сверлите угловой сухарь, увеличьте отверстие до 3,5 мм на глубину как минимум 12 мм; затем закрутите самонарезающий винт TS 4.2 x 13.

